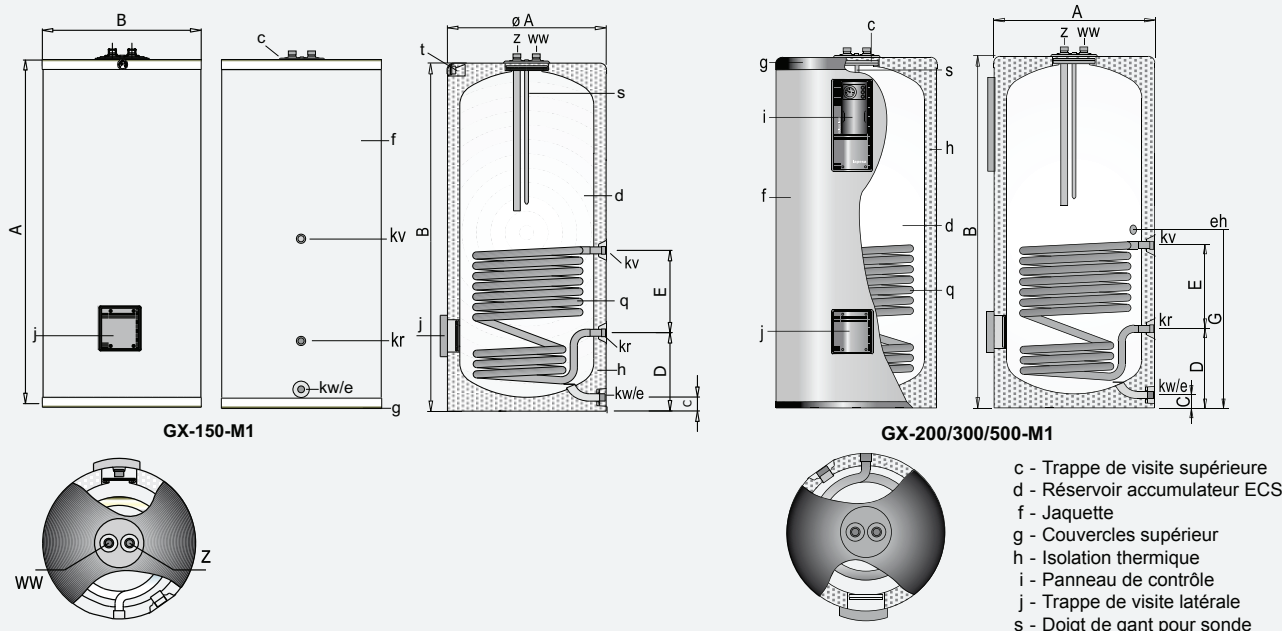


## GX-150/200/300/500-M1



### Description

Préparateur avec Simple Serpentin pour la production et l'accumulation d'ECS, de 150 à 500 litres de capacité. Cuve ECS fabriquée en acier INOXYDABLE AUSTÉNITIQUE AISI 316L décapé chimiquement et passivé, et munie d'un serpentin fixe descendant jusqu'au fond du ballon pour éliminer les zones froides.

Isolation thermique en polyuréthane rigide de haute densité ( $K=0,025 \text{ W/m}^2\text{K}$ ), sans CFC ni HCFC, moulé par injection sur toutes les surfaces externes du réservoir.

Installation au sol en position verticale.

Préparateur muni de deux trappes d'inspection, l'une en partie supérieure et l'autre en partie inférieure.

Accessoires inclus:

- GX-150-M1: Thermomètre.
- GX-200/300/500-M1 Panneau de contrôle 'ST' avec thermomètre et thermostat simple de régulation. En option, résistances électriques chauffantes, panneaux de contrôle et protection cathodique permanente 'Lapesa correx-up'.

### Livraison

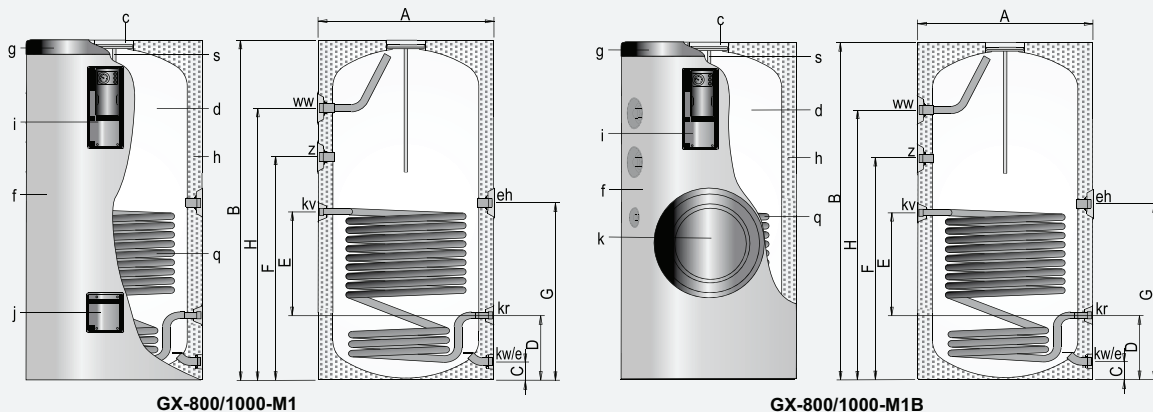
Réservoir fourni fini et testé avec le panneau 'ST' et ses sondes montés d'usine.

Finition extérieure composée d'une jaquette capitonnée blanche RAL 9016 et d'un couvercle supérieur noir livrés montés d'usine.

L'ensemble est emballé dans une caisse en carton renforcé et sanglé sur une palette en bois non retournable.

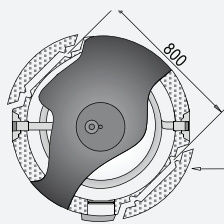
Caractéristiques techniques		GX-150-M1	GX-200-M1	GX-300-M1	GX-500-M1
Capacité E.C.S.	litres	150	200	300	500
Température max réservoir E.C.S.	°C	90	90	90	90
Pression max réservoir E.C.S.	bar	8	8	8	8
Température max serpentin	°C	200	200	200	200
Pression max serpentin	bar	25	25	25	25
Surface d'échange serpentin	m <sup>2</sup>	0.8	1.1	1.4	1.8
Constante de refroidissement	Wh/24h.l.K	0.17	0.15	0.11	0.11
Poids à vide (approximatif)	kg	44	60	85	117
<b>Connexions</b>					
kw/e: Entrée eau froide - vidange	"GAZ/M	1	1	1	1
ww: Sortie E.C.S.	"GAZ/M	1	1	1	1
z: Retour de boucle E.C.S.	"GAZ/M	1	1	1	1
kv / kr: Entrée / sortie serpentin	"GAZ/M	1	1	1	1
eh: Connexion latérale	"GAZ/M	-	1-1/2	1-1/2	1-1/2
<b>Dimensions</b>					
Cote A: Diamètre extérieur	mm	560	620	620	770
Cote B: Hauteur	mm	1265	1205	1685	1690
Cote C	mm	70	70	70	70
Cote D	mm	305	345	345	380
Cote E	mm	535	265	355	400
Cote F	mm	-	-	-	-
Cote G	mm	-	670	760	855
Cote H	mm	-	-	-	-

## GX-800/1000-M1/M1B

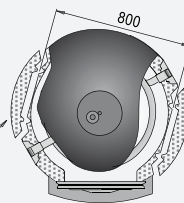


GX-800/1000-M1

GX-800/1000-M1B



2 parties latérales prédécoupées dans l'isolation pour passage des portes de 800 mm de large.



- c - Trappe de visite supérieure
- d - Réservoir accumulateur d'ECS
- f - Jaquette
- g - Couvres supérieur
- h - Isolation polyuréthane rigide
- i - Panneau de contrôle
- j - Trappe de visite latérale
- k - Trou d'homme latéral DN400
- q - Échangeur serpentin
- s - Doigt de gant pour sondes

### Description

Préparateur avec Simple Serpentin pour la production et l'accumulation d'ECS, de 800 à 1000 litres de capacité. Cuve ECS fabriquée en acier INOXYDABLE AUSTÉNITIQUE AISI 316L décapé chimiquement et passivé, et munie d'un serpentin fixe descendant jusqu'au fond du ballon pour éliminer les zones froides.

Isolation thermique en polyuréthane rigide de haute densité ( $K=0,025 \text{ W/m}^2\text{K}$ ), sans CFC ni HCFC, moulé par injection sur toutes les surfaces externes du réservoir. Pour les modèles en 800 et 1000 litres, isolation latérale pré-découpée pour le passage des portes de 800mm de large.

Installation au sol en position verticale.

Préparateur équipé d'un panneau de contrôle 'ST' (p.79), incluant thermomètre et thermostat simple de régulation.

Modèle **-M1** muni de deux trappes d'inspection, l'une en partie supérieure et l'autre en partie inférieure,

Modèle **-M1B** muni d'un trou d'homme latéral DN400 et d'une trappe d'inspection sur le dessus.

En option, résistances électriques chauffantes, panneaux de contrôle, jaquette M0 Alunox et protection cathodique permanente 'Lapasa correx-up'.

### Livraison

Réservoir est fourni fini et testé avec le panneau 'ST' et ses sondes montés d'usine.

Finition extérieure composée d'une jaquette capitonnée blanche RAL 9016 et d'un couvercle supérieur noir livrés montés d'usine.

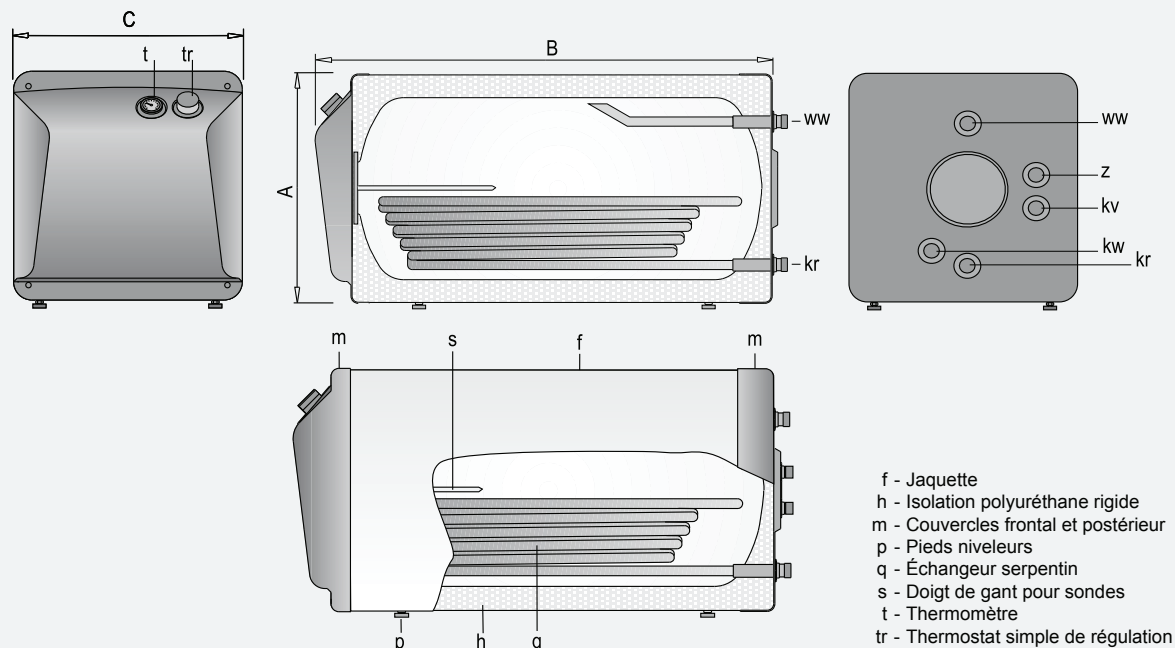
L'ensemble est emballé dans une caisse en carton renforcé et saigné sur une palette en bois non retournable.

Caractéristiques techniques		GX-800-M1	GX-1000-M1	GX-800-M1B	GX-1000-M1B
Capacité E.C.S.	litres	800	1000	800	1000
Température max réservoir E.C.S.	°C	90	90	90	90
Pression max réservoir E.C.S.	bar	8	8	8	8
Température max serpentin	°C	200	200	200	200
Pression max serpentin	bar	25	25	25	25
Surface d'échange serpentin	m <sup>2</sup>	2.8	3.4	2.8	3.4
Constante de refroidissement	Wh/24h.l.K	0.10	0.09	0.10	0.09
Poids à vide (approximatif)	kg	164	189	204	229
<b>Connexions</b>					
kw/e: Entrée eau froide - vidange	"GAZ/M	1-1/4	1-1/4	1-1/4	1-1/4
ww: Sortie E.C.S.	"GAZ/M	1-1/2	1-1/2	1-1/2	1-1/2
z: Retour de boucle E.C.S.	"GAZ/M	1-1/2	1-1/2	1-1/2	1-1/2
kv: Entrée serpentin	"GAZ/M	1	1	1	1
kr: Sortie serpentin	"GAZ/M	1	1	1	1
eh: Connexion latérale	"GAZ/M	1-1/2	1-1/2	1-1/2	1-1/2
<b>Dimensions</b>					
Cote A: Diamètre extérieur	mm	950 <sup>(1)</sup>	950 <sup>(1)</sup>	950 <sup>(1)</sup>	950 <sup>(1)</sup>
Cote B: Hauteur	mm	1840	2250	1840	2250
Hauteur de basculement	mm	2071 <sup>(2)</sup>	2442 <sup>(2)</sup>	2071 <sup>(2)</sup>	2442 <sup>(2)</sup>
Cote C	mm	100	100	100	100
Cote D	mm	380	380	380	380
Cote E	mm	525	675	525	675
Cote F	mm	1205	1430	1205	1430
Cote G	mm	980	1155	980	1155
Cote H	mm	1470	1880	1470	1880

(1) Diamètre avec isolation: 950 mm / Diamètre sans les 2 parties latérales isolantes: 790 mm

(2) Hauteur de basculement avec isolation comprise. Sans les 2 parties latérales isolantes: 2010mm (800L) ; 2390mm (1000L)

## GX-150/200-TSM



### Description

Préparateur Horizontal Simple Serpentin pour la production et l'accumulation d'ECS, de 150 à 200 litres de capacité. Cuve ECS fabriquée en acier INOXYDABLE AUSTÉNITIQUE AISI 316L décapé chimiquement et passivé.

Isolation thermique en polyuréthane rigide de haute densité ( $K=0,025 \text{ W/m}^2\text{K}$ ), sans CFC ni HCFC, moulé par injection sur toutes les surfaces externes du réservoir.

Réservoir horizontal de forme rectangulaire permettant d'empiler plusieurs réservoirs l'un sur l'autre au cas où l'accès dans la chaufferie est très réduite. Trois réservoirs maximum peuvent être empilés.

Une trappe d'inspection latérale pour la maintenance de la cuve ECS est incorporé de série. Aucune résistance électrique chauffante ne peut être installée dans ce modèle.

Il est équipé, en plus, d'un thermomètre sur le couvercle supérieur.

### Livraison

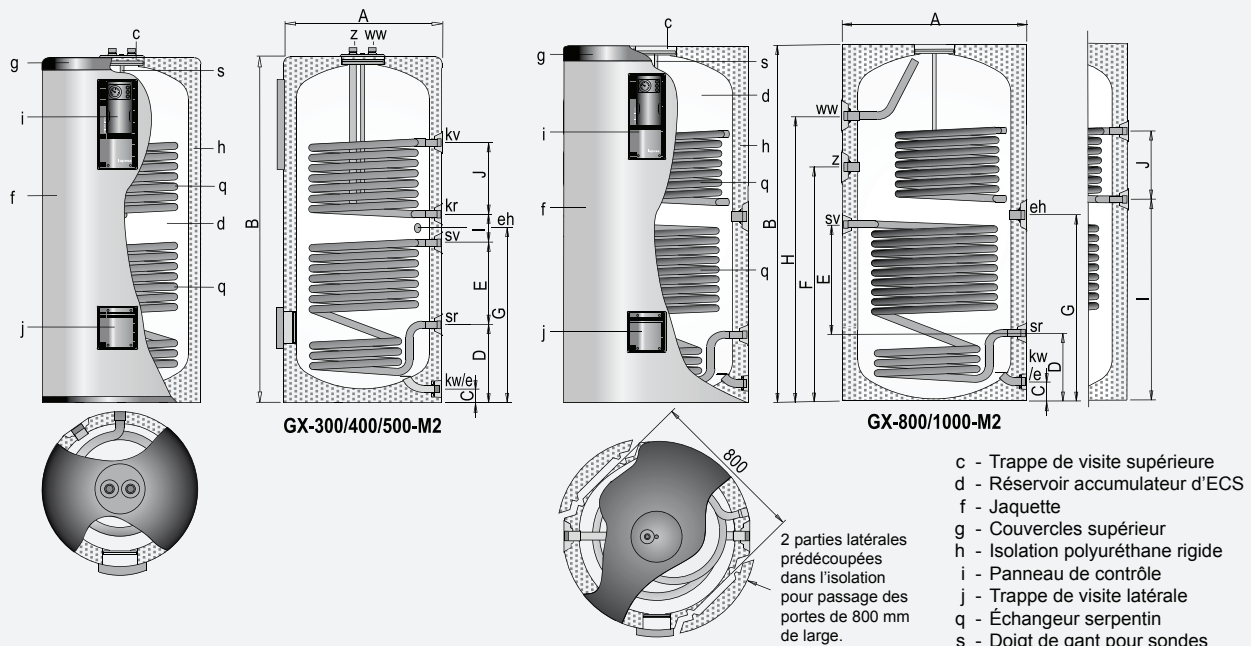
Réservoir fourni fini et testé avec le thermomètre monté d'usine.

Finition extérieure composée d'une jaquette capitonnée blanche RAL 9016 et d'un couvercle supérieur noir livrés montés d'usine.

L'ensemble est emballé dans une caisse en carton renforcé et sanglé sur une palette en bois non retournable.

Caractéristiques techniques		GX-150-TSM	GX-200-TSM
Capacité d'E.C.S.	litres	150	200
Température max réservoir E.C.S.	°C	90	90
Pression max réservoir E.C.S.	bar	8	8
Température max serpentin	°C	200	200
Pression max serpentin	bar	25	25
Surface d'échange serpentin	m <sup>2</sup>	0.7	0.9
Poids à vide (approximatif)	kg	51	70
<b>Connexions</b>			
kw/e: Entrée eau froide - vidange	"GAZ/M	3/4	3/4
ww: Sortie E.C.S.	"GAZ/M	3/4	3/4
z: Retour de boucle E.C.S.	"GAZ/M	3/4	3/4
kv: Entrée serpentin	"GAZ/M	3/4	3/4
kr: Sortie serpentin	"GAZ/M	3/4	3/4
<b>Dimensions</b>			
Cote A: Hauteur	mm	630	630
Cote B: Longueur	mm	1000	1255
Cote C: Largeur	mm	630	630

## GX-300/400/500/800/1000-M2



### Description

Préparateur avec Double Serpentin pour la production et l'accumulation d'ECS, de 300 à 1000 litres de capacité. Cuve ECS fabriquée en acier INOXYDABLE AUSTÉNITIQUE AISI 316L décapé chimiquement et passivé, et munie de deux serpentins fixes, l'un est situé en partie basse pour la production et l'autre en partie haute pour l'appoint. L'échangeur serpentin du bas descend jusqu'au fond du ballon pour éliminer les zones froides.

Isolation thermique en polyuréthane rigide de haute densité ( $K=0,025 \text{ W/m}^2\text{K}$ ), sans CFC ni HCFC, moulé par injection sur toutes les surfaces externes du réservoir. Pour les modèles en 800 et 1000 litres, isolation latérale pré-découpée pour le passage des portes de 800mm de large.

Installation au sol en position verticale.

Préparateur équipé d'un panneau de contrôle 'ST' (p.79), incluant thermomètre et thermostat simple de régulation et muni de deux trappes d'inspection, l'une en partie supérieure et l'autre en partie inférieure.

En option, résistances électriques chauffantes, panneaux de contrôle, jaquette M0 Alunox et protection cathodique permanente 'Lapesa correx-up'.

### Livraison

Réservoir fourni fini et testé avec le panneau 'ST' et ses sondes montés d'usine.

Finition extérieure composée d'une jaquette capitonnée blanche RAL 9016 et d'un couvercle supérieur noir livrés montés d'usine.

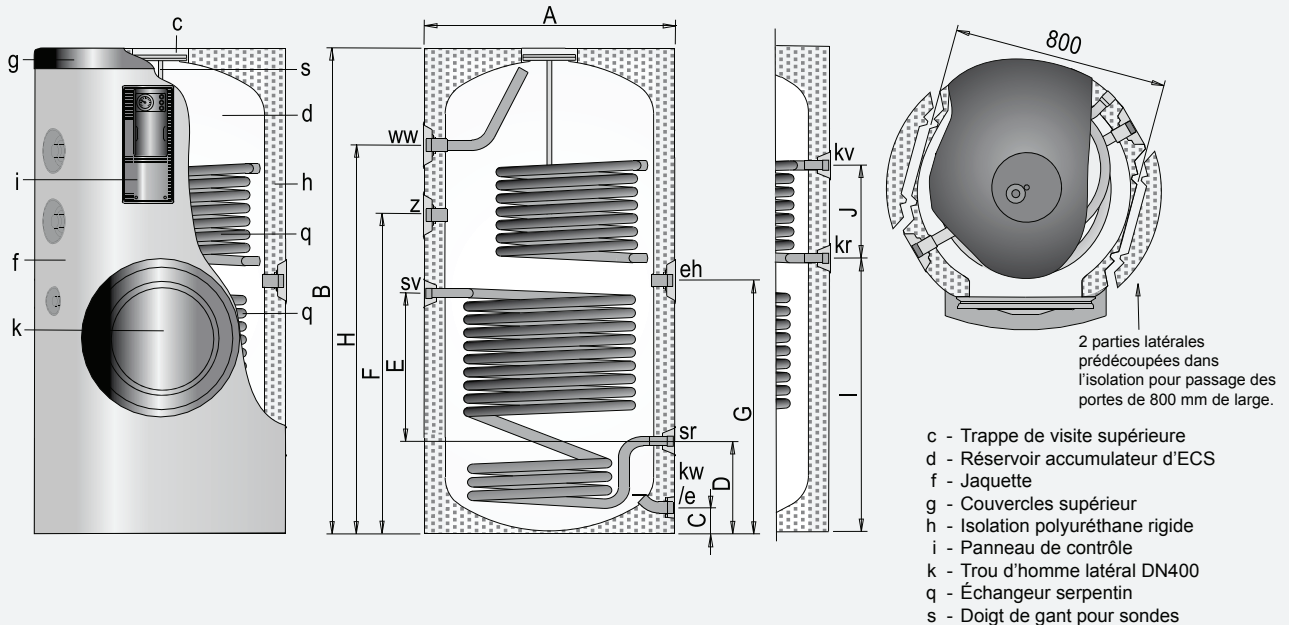
L'ensemble est emballé dans une caisse en carton renforcé et sangle sur une palette en bois non retournable.

Caractéristiques techniques		GX-300-M2	GX-400-M2	GX-500-M2	GX-800-M2	GX-1000-M2
Capacité E.C.S.	litres	300	400	500	800	1000
Température max réservoir E.C.S.	°C	90	90	90	90	90
Pression max réservoir E.C.S.	bar	8	8	8	8	8
Température max serpentin	°C	200	200	200	200	200
Pression max serpentin	bar	25	25	25	25	25
Surface d'échange serpentin supérieur	m <sup>2</sup>	1.1	0.9	1.2	1.3	1.3
Surface d'échange serpentin inférieur	m <sup>2</sup>	1.4	1.8	1.8	2.8	3.4
Constante de refroidissement	Wh/24h.l.K	0.11	0.12	0.12	0.10	0.09
Poids à vide (approximatif)	kg	93	120	126	175	200
<b>Connexions</b>						
kw/e: Entrée eau froide - vidange	"GAZ/M	1	1	1	1-1/4	1-1/4
ww: Sortie E.C.S.	"GAZ/M	1	1	1	1-1/2	1-1/2
z: Retour de boucle E.C.S.	"GAZ/M	1	1	1	1-1/2	1-1/2
sv: Entrée serpentin inférieur	"GAZ/M	1	1	1	1	1
sr: Sortie serpentin inférieur	"GAZ/M	1	1	1	1	1
kv: Entrée serpentin supérieur	"GAZ/M	1	1	1	1	1
kr: Sortie serpentin supérieur	"GAZ/M	1	1	1	1	1
eh: Connexion latérale	"GAZ/M	1-1/2	1-1/2	1-1/2	1-1/2	1-1/2
<b>Dimensions</b>						
Cote A: Diamètre extérieur	mm	620	770	770	950 <sup>(1)</sup>	950 <sup>(1)</sup>
Cote B: Hauteur	mm	1685	1525	1690	1840	2250
Hauteur de basculement	mm	-	-	-	2071 <sup>(2)</sup>	2442 <sup>(2)</sup>
Cote C	mm	70	70	70	100	100
Cote D	mm	345	380	380	380	380
Cote E	mm	355	400	400	525	675
Cote F	mm	-	-	-	1205	1430
Cote G	mm	760	855	855	980	1155
Cote H	mm	-	-	-	1470	1880
Cote I	mm	130	140	140	1050	1235
Cote J	mm	400	250	350	350	350

(1) Diamètre avec isolation: 950 mm / Diamètre sans les 2 parties latérales isolantes: 790 mm

(2) Hauteur de basculement avec isolation comprise. Sans les 2 parties latérales isolantes: 2010mm (800L); 2390mm (1000L)

GX-800/1000-M2B



**Description**

Préparateur avec Double Serpentin pour la production et l'accumulation d'ECS, de 800 à 1000 litres de capacité. Cuve ECS fabriquée en acier INOXYDABLE AUSTÉNITIQUE AISI 316L décapé chimiquement et passivé, et munie de deux serpentins fixes, l'un est situé en partie basse pour la production et l'autre en partie haute pour l'appoint. L'échangeur serpentin du bas descend jusqu'au fond du ballon pour éliminer les zones froides.

Isolation thermique en polyuréthane rigide de haute densité (K=0,025 W/m²K), sans CFC ni HCFC, moulé par injection sur toutes les surfaces externes du réservoir. Pour les modèles en 800 et 1000 litres, isolation latérale pré-découpée pour le passage des portes de 800mm de large.

Installation au sol en position verticale.

Préparateur équipé d'un panneau de contrôle 'ST' (p.79), incluant thermomètre et thermostat simple de régulation, et muni d'un trou d'homme latéral DN400 et d'une trappe d'inspection sur le dessus.

En option, résistances électriques chauffantes, panneaux de contrôle, jaquette M0 Alunox et protection cathodique permanente 'Lapesa correx-up'.

**Livraison**

Réservoir fourni fini et testé avec le panneau 'ST' et ses sondes montés d'usine.

Finition extérieure composée d'une jaquette capitonnée blanche RAL 9016 et d'un couvercle supérieur noir livrés montés d'usine.

L'ensemble est emballé dans une caisse en carton renforcé et sanglé sur une palette en bois non retournable.

Caractéristiques techniques		GX-800-M2B	GX-1000-M2B
Capacité E.C.S.	litres	800	1000
Température max réservoir E.C.S.	°C	90	90
Pression max réservoir E.C.S.	bar	8	8
Température max serpentin	°C	200	200
Pression max serpentin	bar	25	25
Surface d'échange serpentin supérieur	m²	1.3	1.3
Surface d'échange serpentin inférieur	m²	2.8	3.4
Constante de refroidissement	Wh/24h.l.K	0.10	0.09
Poids à vide (approximatif)	kg	215	240
<b>Connexions</b>			
kw/e: Entrée eau froide - vidange	"GAZ/M	1-1/4	1-1/4
ww: Sortie E.C.S.	"GAZ/M	1-1/2	1-1/2
z: Retour de boucle E.C.S.	"GAZ/M	1-1/2	1-1/2
sv: Entrée serpentin inférieur	"GAZ/M	1	1
sr: Sortie serpentin inférieur	"GAZ/M	1	1
kv: Entrée serpentin supérieur	"GAZ/M	1	1
kr: Sortie serpentin supérieur	"GAZ/M	1	1
eh: Connexion latérale	"GAZ/M	1-1/2	1-1/2
<b>Dimensions</b>			
Cote A: Diamètre extérieur	mm	950 <sup>(1)</sup>	950 <sup>(1)</sup>
Cote B: Hauteur	mm	1840	2250
Hauteur de basculement	mm	2071 <sup>(2)</sup>	2442 <sup>(2)</sup>
Cote C	mm	100	100
Cote D	mm	380	380
Cote E	mm	525	675
Cote F	mm	1205	1430
Cote G	mm	980	1155
Cote H	mm	1470	1880
Cote I	mm	1050	1235
Cote J	mm	350	350

(1) Diamètre avec isolation: 950 mm / Diamètre sans les 2 parties latérales isolantes: 790 mm

(2) Hauteur de basculement avec isolation comprise. Sans les 2 parties latérales isolantes: 2010mm (800L); 2390mm (1000L)