



CORAL SOLVITRO - ACERO VITRIFICADO

Modelos SOLARES, ¡solución integral!

Depósitos con serpentín interno de intercambio térmico de alta eficiencia y equipo hidráulico completo con centralita electrónica de regulación para instalación solar. Solución idónea para el aprovechamiento de la energía solar térmica.

DEPÓSITOS ACUMULADORES SOLARES: Depósitos acumuladores ACS con serpentín interno de intercambio térmico de alta eficiencia, y equipo hidráulico completo con centralita electrónica de regulación para **INSTALACIÓN SOLAR**.

Sistema compacto de circulación forzada para instalación SOLAR, preparado con un equipo hidráulico completo, vaso de expansión y estación de regulación y control, listo para conectar al circuito de colectores solares.

Su aislamiento térmico sobredimensionado en PU rígido inyectado en molde, mantiene la temperatura de acumulación del ACS durante largos periodos de tiempo sin necesidad de aporte energético suplementario, lo que supone una solución idónea para el aprovechamiento de la **ENERGÍA SOLAR TÉRMICA**.

UNIDAD COMPACTA: Conjunto de depósito acumulador ACS con serpentín solar y equipo hidráulico completo con estación solar de regulación y control, listo para conectar al circuito de colectores solares térmicos.



PRODUCTO LONGEVO: Depósito acumulador de ACS en **ACERO VITRIFICADO s/DIN 4753 T3**. Revestimiento impermeable de **calidad alimentaria** y aspecto cerámico, que protege la superficie metálica del depósito acumulador en contacto con el agua.

DISEÑO ANTI Legionella: Serpentín de alta eficiencia diseñado para el calentamiento desde la zona inferior del depósito acumulador, evitando zonas frías de acumulación dentro del depósito y por tanto la posibilidad de proliferación de cuadros bacterianos como la Legionella.

FÁCIL INSTALACIÓN: Equipo hidráulico solar completo con regulación electrónica y vaso de expansión montado de fábrica, listo para conectar al circuito de colectores solares.

MÁXIMA CAPACIDAD DE ACUMULACIÓN: Aislamiento térmico rígido en PU inyectado en molde de gran espesor, que minimiza las pérdidas caloríficas del ACS acumulada (ver capítulo AISLAMIENTO TÉRMICO, pág.: 93).



SOLVITRO: la solución compacta con todas las prestaciones, para su instalación con ENERGÍA SOLAR TÉRMICA.



CARACTERÍSTICAS COMUNES A TODOS LOS MODELOS "SOLVITRO":

- Depósitos acumuladores ACS en **ACERO VITRIFICADO s/DIN 4753 T3**.
- Capacidades: **150, 200, 300, 400, 500 y 750 litros**
- Presión máxima de trabajo depósito acumulador ACS: **8 bar** (10 bar opcional)
- Presión máxima de trabajo serpentín/es: **6 bar**
- Temperatura máxima de trabajo depósito acumulador ACS: **90 °C**
- Temperatura máxima de trabajo serpentín/es: **150 °C**
- Aislamiento térmico: **PU rígido inyectado en molde** (libre de CFC/HCFC, 0,025 W/m °K)
- Revestimiento externo: Forro polipropileno acolchado, cierre de cremallera GRIS RAL 7045, cubierta NEGRA RAL 7021
- Protección catódica: Ánodos de magnesio con medidor de carga de ánodo en cubierta
- Depósitos para instalación VERTICAL sobre suelo

CORAL SOLVITRO

UNIDAD COMPLETA de depósito acumulador ACS vitrificado s/DIN4753, con serpentín solar.

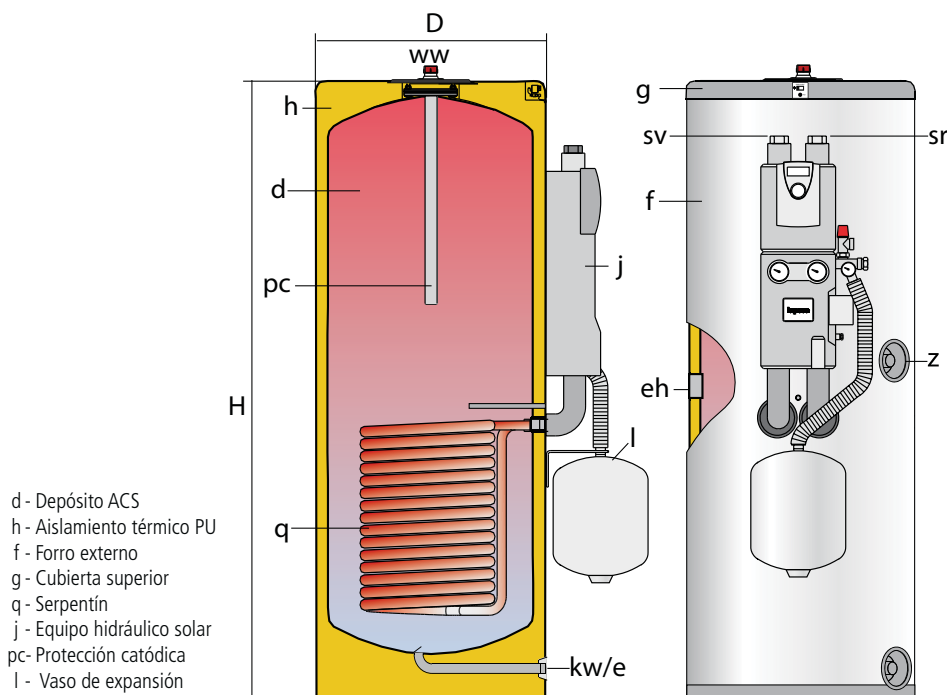
Con aislamiento térmico en PU rígido inyectado en molde y protección catódica con ánodo de magnesio y medidor de carga de ánodo.

Acabado con forro acolchado en polipropileno color gris, RAL 7042 y conjunto de cubierta y embellecedores en color negro. La unidad incorpora una central solar completa con centralita electrónica solar de regulación y control, preparada para su conexión hidráulica con el conjunto de colectores solares.

EQUIPAMIENTO:

Equipo hidráulico solar completo de dos ramales instalado en el depósito, con estación electrónica solar de regulación y vaso de expansión.

NOTA: Los depósitos acumuladores SOLVITRO han sido concebidos exclusivamente para su funcionamiento en instalación SOLAR TÉRMICA. Su diseño y equipamiento, hacen de SOLVITRO uno de los depósitos solares más eficientes y sencillos de instalar.



- d - Depósito ACS
- h - Aislamiento térmico PU
- f - Forro externo
- g - Cubierta superior
- q - Serpentín
- j - Equipo hidráulico solar
- pc - Protección catódica
- l - Vaso de expansión

CARACTERÍSTICAS GENERALES		CV-150-GS	CV-200-GS	CV-300-GS	CV-400-GS	CV-500-GS	CV-750-GS
Capacidad ACS	l.	150	200	300	400	500	750
D: Diámetro exterior	mm.	560	560	620	770	770	950
H: Altura total	mm.	1265	1585	1685	1475	1690	1840
kw/e: entrada agua red / vaciado	"GAS/M	3/4	3/4	1	1	1	1 1/4
ww: salida ACS	"GAS/M	3/4	3/4	1	1	1	1 1/4
z: recirculación ACS	"GAS/M	-	-	-	1	1	1 1/4
sv: entrada de panel solar	"GAS/M	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
sr: salida de panel solar	"GAS/M	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
eh: conexión lateral	"GAS/H	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Superficie serpentín	m ²	0,5	0,8	1,1	1,5	1,5	2,3
Peso en vacío (aprox.)	Kg	70	95	120	150	175	195

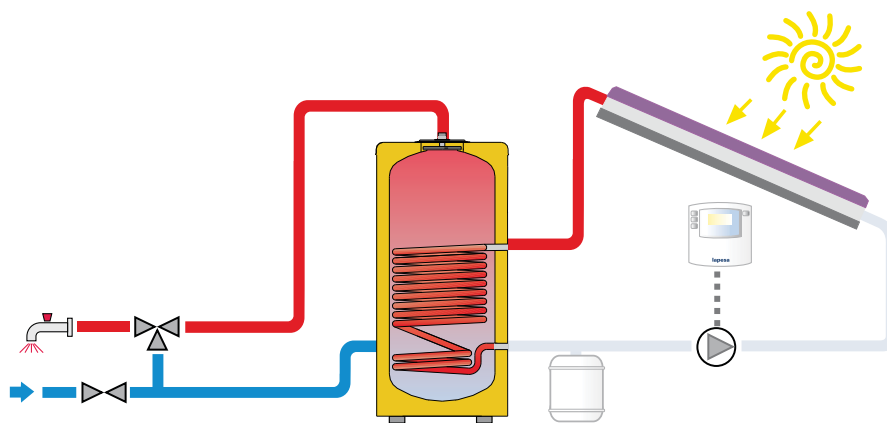


SISTEMAS SOLARES - SOLVITRO

EI SISTEMA SOLAR SOLVITRO, se compone del conjunto completo de depósito acumulador SOLVITRO, captadores solares, fluido caloportador y los elementos de unión necesarios para configurar una instalación SOLAR TÉRMICA individual de circulación forzada.

Los sistemas de energía solar térmica con circulación forzada, son rápidos y fiables en la producción y disponibilidad de ACS. La ubicación de la unidad de producción y acumulación de ACS, se ubica en el interior de la vivienda y permite el control y regulación de la instalación, a través de las distintas configuraciones de la centralita de regulación solar incorporada.

Para el captador solar, podemos suministrar estructuras soporte para cubiertas planas o inclinadas.



Esquema de principio para instalación solar térmica de ACS, con circulación forzada.



KIT SOLVITRO

KIT	SOLVITRO 150	SOLVITRO 200	SOLVITRO 300	SOLVITRO 400	SOLVITRO 500	SOLVITRO 750
Volumen depósito	l.	150	200	300	400	750
Nº captadores	uds.	1	1	2	2	4

CAPTADOR SOLAR PLANO LP-SUN 20



CAPTADOR LP-SUN 20

El captador solar **LP-SUN 20** le proporcionará agua caliente de manera eficiente y respetuosa con el medio ambiente. Este captador, en combinación con los depósitos de ACS de **lapesa**, tanto en circulación forzada como en termosifón, forma un conjunto robusto y seguro que le permitirán obtener unas prestaciones fiables con unos altos rendimientos energéticos estables a lo largo del tiempo.

Los captadores **LP-SUN 20** pueden suministrarse con estructuras para cubierta plana, con posibilidad de montaje a 35°, 45° y 50°, o con estructuras para

cubiertas inclinadas, todas ellas con distintas posibilidades de fijación, ya sea para cubiertas de chapa, tipo sándwich, tejas, etc.



El perfil del captador es de aluminio anodizado con esquinas integradas que eliminan la posibilidad de entrada de agua y condensaciones.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAPTADOR

Tipo	Vertical plano
Superficie bruta	2.25 m ²
Superficie apertura	2.00 m ²
Dimensiones exteriores	2083 x 1080 x 84 mm
Peso en vacío	38 Kg
Volumen de fluido	1.31 l.
Presión máxima de trabajo	8 bar
Potencia térmica pico	1568 W
Rendimiento óptico	78.4 %
Coefficiente de pérdidas, a1	4.083
Coefficiente de pérdidas, a2	0.016

CUBIERTA

Material	Vidrio solar templado, 3.2 mm
Transmitancia solar	91 %

CARCASA

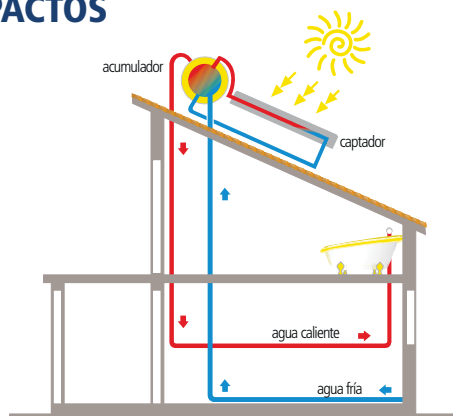
Aislamiento	Lana de roca
Conexiones	4 conexiones diámetro 22 mm
Material	Aluminio anodizado

ABSORBEDOR

Material	Aluminio con recubrimiento selectivo
Absortividad	95 %
Emisividad	5 %
Configuración	Arpa: 8 tubos verticales y 2 colectores

SISTEMAS SOLARES COMPACTOS

Los sistemas solares compactos de **lapesa** se suministran con todos los elementos necesarios para su fácil montaje e instalación. Estos sistemas de circulación por termosifón permiten disponer de ACS de manera sencilla y fiable, evitando elementos mecánicos y eléctricos que puedan reducir la fiabilidad del conjunto.



Esquema de principio sistema termosifón ACS



KIT SOLAR COMPACTO 150/200 I.

UNIDADES DE SUMINISTRO

KIT SOLAR COMPACTO 150

Depósito	Depósito solar vitrificado con calentamiento por doble pared con capacidad de 150 litros
Panel solar	Una unidad del captador LP-SUN 20
Componentes	Racorería, tuberías para la instalación en tejado, válvulas de seguridad de primario y secundario, aditivo glicolado (10 litros)
Estructura	Cubierta plana o inclinada

KIT SOLAR COMPACTO 200

Depósito	Depósito solar vitrificado con calentamiento por doble pared con capacidad de 200 litros
Panel solar	Una unidad del captador LP-SUN 20
Componentes	Racorería, tuberías para la instalación en tejado, válvulas de seguridad de primario y secundario, aditivo glicolado (10 litros)
Estructura	Cubierta plana o inclinada

KIT SOLAR COMPACTO 300

Depósito	Depósito solar vitrificado con calentamiento por doble pared con capacidad de 300 litros
Panel solar	Dos unidades del captador LP-SUN 20
Componentes	Racorería, tuberías para la instalación en tejado, válvulas de seguridad de primario y secundario, aditivo glicolado (15 litros)
Estructura	Cubierta plana o inclinada



KIT SOLAR COMPACTO 300 I.

*Sistemas SOLVITRO:
solución idónea para el aprovechamiento
de la energía solar térmica.*

*Equipo hidráulico
completo con
centralita electrónica
de regulación para
instalación solar.*

