

TEMPERATURE ENTRÉE CIRCUIT PRIMAIRE °C		55 °C		70 °C		80 °C		90 °C		
modèle	débit pompe primaire (m³/h)	KW	ECS (l/h)	KW	ECS (l/h)	KW	ECS (l/h)	KW	ECS (l/h)	
<b>GEISER INOX - DOUBLE PAROI</b> [Production ECS (litres/heure) en continu 10°C - 45°C]	<b>GX6 S/D/DEC 90</b>	2	5	123	11	271	14	344	18	443
		3	6	148	12	295	15	369	20	492
		5	7	172	13	320	17	418	22	541
	<b>GX6 S/D/DEC 130</b>	2	9	221	19	468	25	615	32	787
		3	10	246	20	492	27	664	34	837
		5	11	271	22	541	30	738	37	910
	<b>GX6 S/D/DEC 190</b>	2	8	197	18	443	25	615	32	787
		3	9	221	20	492	27	664	35	861
		5	11	271	22	541	30	738	39	960
<b>GX6 S/D/DEC 260</b>	2	11	271	25	615	33	812	44	1083	
	3	12	295	27	664	36	886	48	1181	
	5	13	320	29	714	41	1009	53	1304	
<b>GX6 S/D/DEC 400</b>	2	17	418	33	812	45	1107	55	1353	
	4	19	468	38	935	53	1304	66	1624	
	6	20	492	41	1009	57	1403	72	1772	
<b>GX6 S/D/DEC 600</b>	2	20	492	39	960	52	1280	66	1624	
	4	22	541	45	1107	60	1476	78	1919	
	6	24	591	48	1181	65	1599	85	2092	
<b>GX6 TS180</b>	2	9	221	17	418	23	566	29	714	
	3	10	246	18	443	25	615	32	787	
	5	11	271	19	468	27	664	35	861	
<b>GX6 TS240</b>	2	10	246	21	517	28	689	36	886	
	3	11	271	22	541	31	763	39	960	
	5	13	320	24	591	34	837	42	1033	
<b>GEISER INOX - SERPENTIN</b> [Production ECS (litres/heure) en continu 10°C - 45°C]	<b>GX-150-M1</b>	2	11	271	21	517	28	689	34	837
		3	12	295	23	566	31	763	38	935
		5	13	320	26	640	35	861	43	1058
	<b>GX-200-M1</b>	2	15	369	28	689	37	910	47	1157
		3	16	394	32	787	43	1058	53	1304
		5	18	443	36	886	49	1206	61	1501
	<b>GX-300-M1/M2*</b> *serpentin inférieur	2	15	369	33	812	45	1107	56	1378
		4	18	443	42	1033	56	1378	69	1698
		6	19	468	47	1157	62	1526	77	1895
	<b>GX-500-M1/M2*</b> * serpentin inférieur	2	20	492	40	984	53	1304	66	1624
		4	23	566	51	1255	67	1649	83	2042
		6	25	615	58	1427	76	1870	93	2288
	<b>GX-800-M1/M2*</b> * serpentin inférieur	3	33	812	62	1526	79	1944	98	2411
		5	39	960	72	1772	94	2313	116	2854
		8	44	1083	82	2018	108	2658	132	3248
	<b>GX-1000-M1/M2*</b> * serpentin inférieur	3	40	984	77	1895	101	2485	127	3125
		5	47	1157	94	2313	124	3051	155	3814
		8	54	1329	110	2707	145	3568	181	4454
	<b>GX-300-M2**</b> ** serpentin supérieur	2	15	369	27	664	36	886	45	1107
		4	17	418	33	812	44	1083	55	1353
		6	18	443	37	910	49	1206	61	1501
	<b>GX-500-M2**</b> ** serpentin supérieur	2	15	369	31	763	41	1009	50	1230
		4	18	443	38	935	50	1230	61	1501
		6	20	492	42	1033	56	1378	68	1673
	<b>GX-800-M2**</b> ** serpentin supérieur	2	15	369	31	763	41	1009	50	1230
		4	18	443	38	935	50	1230	61	1501
		6	20	492	42	1033	56	1378	68	1673
<b>GX-1000-M2**</b> ** serpentin supérieur	2	15	369	31	763	41	1009	50	1230	
	4	18	443	38	935	50	1230	61	1501	
	6	20	492	42	1033	56	1378	68	1673	
<b>GX-150-TSM</b>	2	9	221	19	468	25	615	32	787	
	4	10	246	22	541	30	738	37	910	
	6	11	271	24	591	32	787	41	1009	
<b>GX-200-TSM</b>	2	11	271	24	591	31	763	39	960	
	4	14	344	30	738	38	935	47	1157	
	6	15	369	33	812	42	1033	52	1280	

TEMPERATURE ENTRÉE CIRCUIT PRIMAIRE °C		70 °C		80 °C		90 °C	
modèle	débit pompe primaire (m³/h)	KW	ECS (l/h)	KW	ECS (l/h)	KW	ECS (l/h)
GX6 S/D/DEC 90	2	7	121	11	189	16	276
	3	8	138	12	207	17	293
	5	9	155	13	224	18	310
GX6 S/D/DEC 130	2	13	224	20	344	27	465
	3	14	241	21	362	29	500
	5	16	276	23	396	32	551
GX6 S/D/DEC 190	2	13	224	20	344	27	465
	3	15	258	22	379	29	500
	5	16	276	24	413	32	551
GX6 S/D/DEC 260	2	18	310	27	465	35	603
	3	20	344	29	500	39	672
	5	22	379	32	551	43	741
GX6 S/D/DEC 400	2	23	396	36	620	47	810
	4	27	465	42	723	55	947
	6	29	500	46	792	60	1033
GX6 S/D/DEC 600	2	27	465	42	723	57	982
	4	32	551	48	827	66	1137
	6	34	586	52	896	72	1240
GX6 TS180	2	12	207	18	310	25	431
	3	13	224	20	344	27	465
	5	14	241	21	362	29	500
GX6 TS240	2	15	258	23	396	31	534
	3	16	276	25	431	33	568
	5	17	293	27	465	35	603
GX-150-M1	2	15	258	23	396	29	500
	3	17	293	25	431	32	551
	5	18	310	28	482	36	620
GX-200-M1	2	21	362	31	534	40	689
	3	24	413	35	603	45	775
	5	28	482	40	689	52	896
GX-300-M1/M2* *serpentin inférieur	2	24	413	36	620	47	810
	4	30	517	44	758	58	999
	6	33	568	49	844	65	1120
GX-500-M1/M2* * serpentin inférieur	2	30	517	44	758	57	982
	4	37	637	55	947	70	1206
	6	40	689	61	1051	78	1344
GX-800-M1/M2* * serpentin inférieur	3	44	758	63	1085	83	1430
	5	51	878	74	1275	98	1688
	8	58	999	83	1430	112	1929
GX-1000-M1/M2* * serpentin inférieur	3	57	982	83	1430	109	1878
	5	68	1171	99	1705	132	2274
	8	78	1344	115	1981	153	2635
GX-300-M2** ** serpentin supérieur	2	18	310	30	517	38	655
	4	22	379	36	620	46	792
	6	24	413	40	689	51	878
GX-500-M2** ** serpentin supérieur	2	21	362	34	586	44	758
	4	26	448	41	706	53	913
	6	29	500	45	775	59	1016
GX-800-M2** ** serpentin supérieur	2	21	362	34	586	44	758
	4	26	448	41	706	53	913
	6	29	500	45	775	59	1016
GX-1000-M2** ** serpentin supérieur	2	21	362	34	586	44	758
	4	26	448	41	706	53	913
	6	29	500	45	775	59	1016
GX-150-TSM	2	13	224	20	344	27	465
	4	16	276	24	413	32	551
	6	17	293	26	448	34	586
GX-200-TSM	2	17	293	25	431	33	568
	4	21	362	30	517	40	689
	6	24	413	34	586	44	758

GEISER INOX - DOUBLE PAROI  
[Production ECS (litres/heure) en continu 10°C - 60°C]

GEISER INOX - SERPENTIN  
[Production ECS (litres/heure) en continu 10°C - 60°C]

## GEISER INOX - DOUBLE PAROI modèles - S/D/DE/DEC/P/PAC - (Production ECS - débit de pointe)

		GX6 S/D/DEC 90	GX6 S/D/DEC 130	GX6 S/D/DEC 190	GX6 S/D/DEC 260	GX6 S/D/DEC 400	GX6 S/D/DEC 600
Débit de pointe à 40°C	L/10'	120	203	315	380	575	900
Débit de pointe à 45°C	L/10'	102	175	270	325	490	770
Débit de pointe à 60°C	L/10'	72	122	190	225	344	539
Débit de pointe à 40°C	L/60'	590	1000	1132	1545	2135	2755
Débit de pointe à 45°C	L/60'	495	840	954	1290	1790	2310
Débit de pointe à 60°C	L/60'	295	515	590	755	1075	1400
Débit continu à 40°C	Ltrs/h	565	960	980	1400	1875	2225
Débit continu à 45°C	Ltrs/h	470	800	820	1160	1560	1850
Débit continu à 60°C	Ltrs/h	265	470	480	635	875	1040
Temps de préchauffage de 10 à 75°C	Min	28	31	45	47	50	56
Débit circuit primaire	m³/h	5	5	5	6	6	6

Note: Performance déterminée à partir d'un débit circuit primaire de 85°C

		GX6 DE140	GX6 DE180	GX6 DE215	GX6 DE260	GX6 DE400	GX6 DE600
Débit de pointe à 40°C	L/10'	203	315	475	530	575	900
Débit de pointe à 45°C	L/10'	175	270	415	440	490	770
Débit de pointe à 60°C	L/10'	122	190	250	265	344	539
Débit de pointe à 40°C	L/60'	935	1190	1675	1875	2175	2790
Débit de pointe à 45°C	L/60'	785	1000	1415	1565	1820	2345
Débit de pointe à 60°C	L/60'	465	605	795	925	1100	1435
Débit continu à 40°C	Ltrs/h	880	1050	1440	1620	1920	2270
Débit continu à 45°C	Ltrs/h	735	880	1200	1350	1600	1890
Débit continu à 60°C	Ltrs/h	415	500	653	790	905	1075
Temps de préchauffage de 10 à 75°C	Min	31	41	37	37	50	56
Débit circuit primaire	m³/h	2,6	3,5	4,2	5,5	6,4	7,2

Note: Performance déterminée à partir d'un débit circuit primaire de 85°C

		GX6 P300	GX6 P400	GX6 P600	GX6 P800	GX6 P1000
Débit de pointe à 40°C	L/10'	251	320	465	433	540
Débit de pointe à 45°C	L/10'	215	275	400	370	465
Débit de pointe à 60°C	L/10'	150	190	280	260	325
Débit de pointe à 40°C	L/60'	965	1080	1360	1495	1875
Débit de pointe à 45°C	L/60'	815	910	1150	1250	1570
Débit de pointe à 60°C	L/60'	500	555	710	785	970
Débit continu à 40°C	Ltrs/h	860	915	1075	1275	1600
Débit continu à 45°C	Ltrs/h	720	760	900	1060	1325
Débit continu à 60°C	Ltrs/h	420	440	520	630	775
Temps de préchauffage de 10 à 75°C	Min	40	48	55	47	48
Débit circuit primaire	m³/h	3	3	3	5	5

Note: Performance déterminée à partir d'un débit circuit primaire de 85°C

		GX6 PAC300	GX6 PAC400	GX6 PAC600	GX6 PAC800	GX6 PAC1000
Débit de pointe à 40°C	L/10'	250	315	600	433	540
Débit de pointe à 45°C	L/10'	215	270	515	370	465
Débit de pointe à 60°C	L/10'	150	190	360	260	325
Débit de pointe à 40°C	L/60'	1050	1165	1650	1495	1875
Débit de pointe à 45°C	L/60'	880	975	1390	1250	1570
Débit de pointe à 60°C	L/60'	525	585	870	785	970
Débit continu à 40°C	Ltrs/h	960	1020	1260	1275	1600
Débit continu à 45°C	Ltrs/h	800	850	1050	1060	1325
Débit continu à 60°C	Ltrs/h	450	475	610	630	775
Temps de préchauffage de 10 à 75°C	Min	40	48	54	47	48
Débit circuit primaire	m³/h	5	5	5	5	5

Note: Performance déterminée à partir d'un débit circuit primaire de 85°C

GEISER INOX, production ECS débit de pointe		DOUBLE PAROI modèles TS		SERPENTIN modèles TSM	
		GX6 TS180	GX6 TS240	GX-150-TSM	GX-200-TSM
Débit de pointe à 40°C	L/10'	238	303	320	410
Débit de pointe à 45°C	L/10'	204	260	275	350
Débit de pointe à 60°C	L/10'	143	182	195	245
Débit de pointe à 40°C	L/60'	994	1238	1185	1510
Débit de pointe à 45°C	L/60'	834	1039	995	1270
Débit de pointe à 60°C	L/60'	505	629	610	775
Débit continu à 40°C	Ltrs/h	908	1122	1040	1325
Débit continu à 45°C	Ltrs/h	757	935	865	1105
Débit continu à 60°C	Ltrs/h	435	537	500	635
Temps de préchauffage de 10 à 75°C	Min	44	46	37	42
Débit circuit primaire	m³/h	5	6	5	6

Note: Performance déterminée à partir d'un débit circuit primaire de 85°C

## GEISER INOX - SERPENTIN modèles - M1/M2 - (production ECS - débit de pointe -)

		GX-150 M1	GX-200 M1	GX-300 M1	GX-500 M1	GX-800 M1	GX-1000 M1	GX-800 M1B	GX-1000 M1B
Débit de pointe à 40°C	L/10'	315	425	600	1007	1690	1995	1692	1995
Débit de pointe à 45°C	L/10'	270	364	515	863	1450	1710	1450	1710
Débit de pointe à 60°C	L/10'	190	255	360	604	1015	1195	1015	1197
Débit de pointe à 40°C	L/60'	1265	1840	2310	3050	4610	5950	4610	5950
Débit de pointe à 45°C	L/60'	1060	1530	1910	2570	3860	5000	3860	5000
Débit de pointe à 60°C	L/60'	645	930	1170	1580	2370	3110	2370	3110
Débit continu à 40°C	Ltrs/h	1140	1700	2050	2450	3500	4750	3500	4750
Débit continu à 45°C	Ltrs/h	950	1400	1675	2050	2900	3950	2900	3950
Débit continu à 60°C	Ltrs/h	550	810	975	1175	1625	2300	1625	2300
Temps de préchauffage de 10 à 75°C	Min	35	37	45	50	52	58	52	58
Débit circuit primaire	m³/h	5	6	6	6	8	8	8	8

Note: Performance déterminée à partir d'un débit circuit primaire de 85°C

SERPENTIN INFÉRIEUR		GX-300 M2	GX-400 M2	GX-500 M2	GX-800 M2	GX-1000 M2	GX-800 M2B	GX-1000 M2B
Débit de pointe à 40°C	L/10'	600	823	1007	1692	1995	1692	1995
Débit de pointe à 45°C	L/10'	515	705	863	1450	1710	1450	1710
Débit de pointe à 60°C	L/10'	360	494	604	1015	1197	1015	1197
Débit de pointe à 40°C	L/60'	2310	2865	3050	4610	5950	4610	5950
Débit de pointe à 45°C	L/60'	1910	2410	2570	3860	5000	3860	5000
Débit de pointe à 60°C	L/60'	1170	1475	1580	2370	3110	2370	3110
Débit continu à 40°C	Ltrs/h	2050	2450	2450	3500	4750	3500	4750
Débit continu à 45°C	Ltrs/h	1675	2050	2050	2900	3950	2900	3950
Débit continu à 60°C	Ltrs/h	975	1175	1175	1625	2300	1625	2300
Temps de préchauffage de 10 à 75°C	Min	45	40	50	52	58	52	58
Débit circuit primaire	m³/h	6	6	6	8	8	8	8

Note: Performance déterminée à partir d'un débit circuit primaire de 85°C