

Réservoir en acier inoxydable double paroi /
de production et de stockage d'eau chaude sanitaire

Double-walled tanks in stainless steel
Domestic hot water calorifiers

Installation horizontale / *Horizontal installation*

Modèles /Models:

- GX6 D90....600/HD**
- GX6 D90....600/HI**
- GX6 DEC90....600/HD**
- GX6 DEC90....600/HI**
- GX6 S90....600/HD**
- GX6 S90....600/HI**
- GX6 TS180/ 240**



Manuel d'installation et d'utilisation
pour l'installateur et l'utilisateur /
Installation and Usage Instructions
for Fitters and Users

lapasa



PRODUITS CERTIFIÉS

Tous nos modèles sont conformes à la Directive Européenne 2014/68/UE sur les équipements à pression (art. 4.3).

De même que certains modèles avec la possibilité de réchauffement électrique, ont été dessinés et construits selon la norme européenne EN 60335, sur la sécurité des appareils électriques et analogiques, et en accord avec la Directive Européenne de basse tension 2014/35/UE.

Le marquage CE signifie que le produit remplit toutes les Directives Européenne qui l'affectent, tel que par exemple, la Directive Européenne de Compatibilité Electromagnétique 2014/30/UE.

La mention CE figure donc sur nos produits et indique qu'ils sont aptes à être commercialisés dans tout l'Espace Économique Européen avec toutes les garanties de sécurité.

CERTIFIED PRODUCT

All our models are compliant with the European Directive 2014/68/UE Pressure Equipment (art. 4.3).

Also, those models with the possibility of electric heating, have been designed and built according to European standard EN 60335, safety in electrical and similar, and in accordance with the European Low Voltage Directive 2014/35/UE.

In turn, the CE mark means the product meets all European Directives affecting them, such as the European Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/UE.

This implies that our products are marked with CE, that qualifies them to be marketed in any country of the EU with all security guarantees.

PRÉCAUTIONS:

- Les réservoirs Lapesa sont préparés pour travailler avec les qualités de l'eau indiquées dans la Directive Européenne 98/83/CE de potabilité, tout en rajoutant les limites et exclusions indiquées dans les conditions de garantie qui accompagnent le manuel d'utilisation du produit.
- L'installation doit être réalisée par du personnel compétent.
- L'appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (enfants inclus) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou maquant d'expérience ou de connaissance, sauf si elles ont été supervisé ou ont eu des instructions relatives à l'utilisation de l'appareil par une personne responsable de leur sécurité. Les enfants devront être surveillée pour s'assurer qu'ils ne joueront pas avec l'appareil.
- Installer le réservoir dans un endroit protégé des gelées et des intempéries.
- En cas de remplacement des composants, ces éléments seront toujours des pièces de rechange originales LAPESA.
- Toute défaillance dans l'installation peut causer des dommages et entraîner des risques.
- Le cas échéant, il est important de débrancher le réservoir du courant électrique avant d'effectuer toute intervention.
- Risque de corrosion: le circuit de chauffage est en acier carbone et par conséquent, ne permet pas la réoxygénation du circuit primaire fermé (uniquement pour les réservoirs en double paroi et multifonction).
- Il n'est pas recommandé d'installer de vannes de remplissage automatique aux circuits primaires de chauffage fermés, car cela peut produire une réoxygénation dans le circuit.
- Dans les systèmes combinés, il faut isoler physiquement les parties de l'installation susceptibles d'apporter de l'oxygène ou bien utiliser des matières évitant cet apport. (par exemple en logement à sol radiant ou chauffage de piscines).
- Dans les installations avec recyclage en acier galvanisé, des incrustations d'oxyde peuvent se produire dans le réservoir d'E.C.S.
- Ne pas installer de réservoirs dans les pièces destinées à l'habitation (chambres, salons, etc.).
- Le réservoir doit être situé à un endroit stable avec suffisamment d'espace autour pour permettre sa manipulation et maintenance.

PRECAUTIONS:

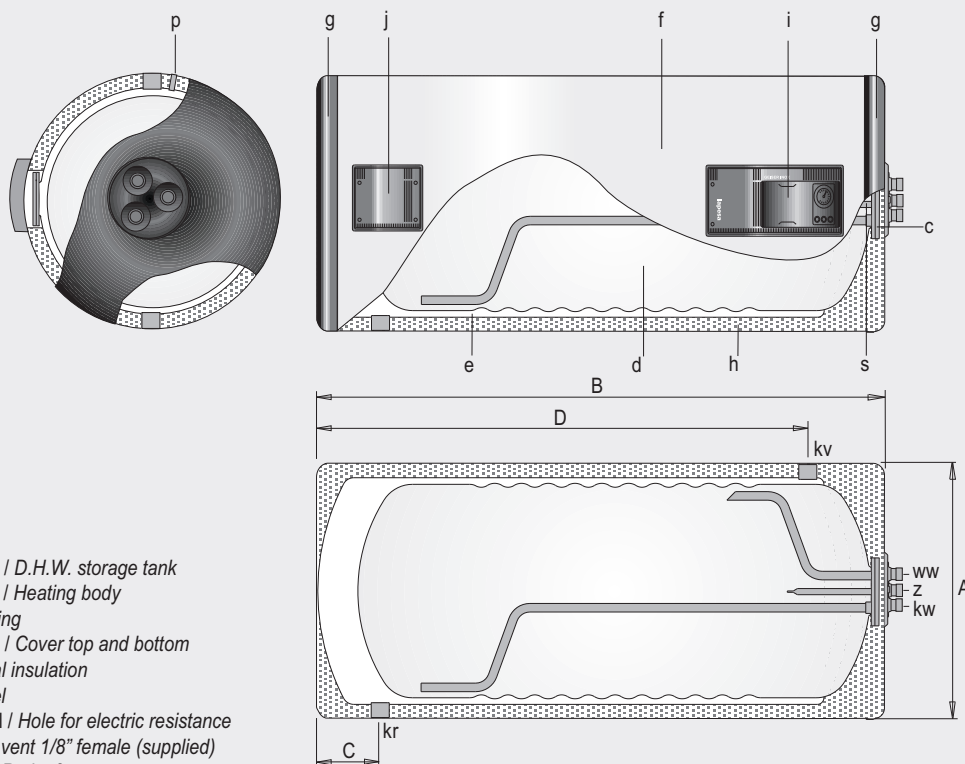
- Lapesa tanks are manufactured to operate with drinking water of characteristics (conductivity, chemical composition, etc.) within the limits legally established according to European Directive 98/83/CE, with additional clauses and exceptions mentioned in the warranty conditions listed in the instruction manuals of the tanks.
- Installation must be carried out by qualified personnel.
- This device is not designed for usage by any person (children included) whose mental or sensorial abilities are anyhow diminished, neither by whom have not enough experience or knowledge to use it. Children should be supervised and not allowed to play with this device.
- Install the tank in a place protected from ice and inclement weather.
- When replacing components, LAPESA's original spare parts must be used.
- Any failure in the installation may cause damages and risks.
- If it is the case, it is important to disconnect the tank from the mains before carrying out any operation.
- Risk of corrosion: the heating circuit is made of carbon steel and thus, re-oxygenation of the CLOSED primary circuit is not permitted (only for double walled tanks and multifunction). In the case of tanks for the UK market, a note is included stating that the guarantee will be null and void if a corrosion inhibitor is not used.
- The use of automatic filling valves in closed primary heating circuits is not recommended as re-oxygenation may occur inside the circuit.
- In combined systems, those parts of the installation that may provide oxygen must be physically isolated from the primary circuit, or materials that prevent this from occurring must be used (for example in houses with radiant floor heating or in the case of swimming pool heating).
- Oxide scales may appear in sanitary hot water tanks with galvanized steel return pipes.
- Do not install the tanks in rooms intended for habitation (bedrooms, living rooms, etc.).
- The tank must be placed in a stable place with enough space to allow proper handling and maintenance.

lapesa

Modèle double paroi / Double-walled tank, 90...600 l.

lapesa

avec option de chauffage électrique / with optional electric heating



- c - Trappe de visite/ Inspection hole
- d - Réservoir accumulateur d'E.C.S. / D.H.W. storage tank
- e - Double enveloppe (c. chauffage) / Heating body
- f - Jaquette extérieure / External lining
- g - Couvercle supérieure et inférieure / Cover top and bottom
- h - Isolation polyuréthane / Thermal insulation
- i - Bâtiment de contrôle / Control panel
- j - Couvercle piquage à bride latérale / Hole for electric resistance
- p - Purgeur 1/8" GAZ/F, (livrés) / Air vent 1/8" female (supplied)
- s - Tube plongeur pour les sondes / Probe for sensors

Caractéristiques techniques/ Connexion/ Dimensions

Technical Characteristics / Connections / Dimensions

		GX6 D90	GX6 D130	GX6 D190	GX6 D260	GX6 D400	GX6 D600
		/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI
Capacité totale / Total capacity	l.	82	130	191	256	365	608
Capacité d'E.C.S. / D.H.W. Capacity	l.	60	100	150	200	300	500
Température max. réservoir d'E.C.S. / Max. working temperature in secondary circuit	°C	90	90	90	90	90	90
Pression max. réservoir d'E.C.S. / Max. working pressure in secondary circuit	MPa (bar)	0.8 (8)	0.8 (8)	0.8 (8)	0.8 (8)	0.8 (8)	0.8 (8)
Capacité circuit de chauffage / Heating body capacity	l.	22	30	41	56	65	108
Température max. circuit de chauffage / Max. working temperature in primary circuit	°C	110	110	110	110	110	110
Pression max. circuit de chauffage / Max. working pressure in primary circuit	MPa (bar)	0.3 (3)	0.3 (3)	0.3 (3)	0.3 (3)	0.3 (3)	0.3 (3)
Surface d'échange thermique / Heat exchange surface	m ²	0.8	1.2	1.2	1.6	2.4	3.0
Poids à vide / Weight aprox.	Kg	36	52	65	78	107	151
kw: Entrée d'eau froide / Cold water inlet	"GAZ/M	3/4	3/4	3/4	3/4	1	1
ww: Sortie d'E.C.S. / Hot water outlet	"GAZ/M	3/4	3/4	3/4	3/4	1	1
z: retour de boucle E.C.S. / Recirculation	"GAZ/M	3/4	3/4	3/4	3/4	1	1
kv: Départ circuit de chauffage / Primary circuit inlet	"GAZ/F	1	1	1	1	1	1-1/2
kr: Retour circuit de chauffage / Primary circuit return	"GAZ/F	1	1	1	1	1	1-1/2
Cote / Dimension A: Diamètre extérieur / External diameter	mm	480	480	620	620	620	770
Cote / Dimension B: Longueur totale / Overall height	mm	750	1155	985	1240	1725	1730
Cote / Dimension C:	mm	170	170	180	180	180	190
Cote / Dimension D:	mm	575	980	775	1025	1510	1490

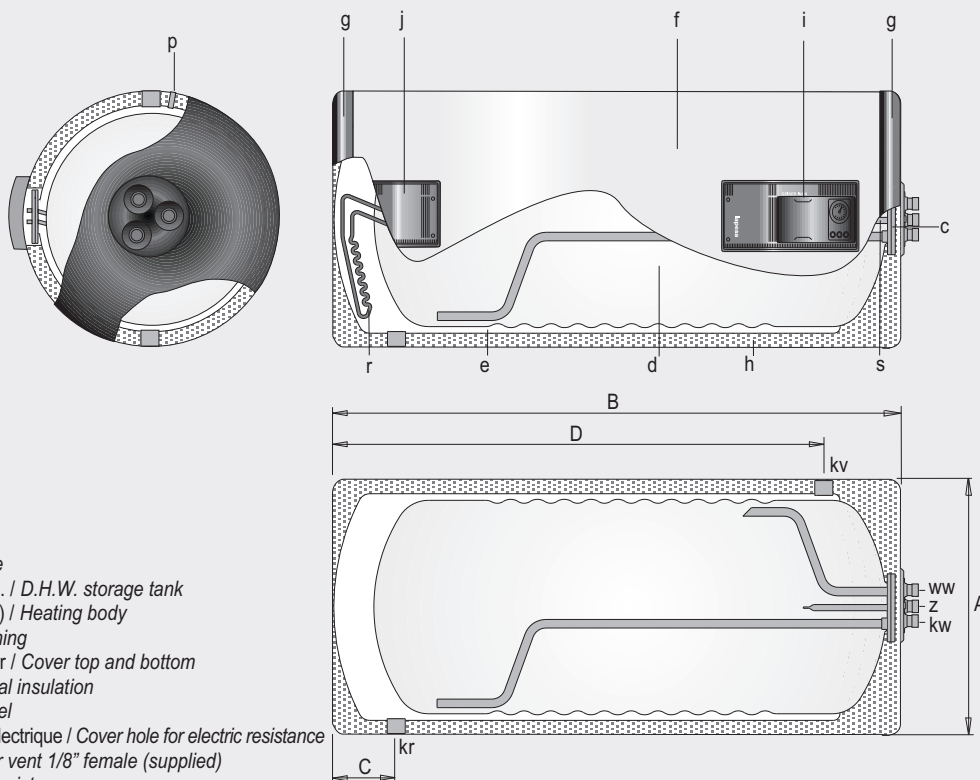
ErP

		GX6 D90	GX6 D130	GX6 D190	GX6 D260	GX6 D400	GX6 D600
		/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI
Pertes statiques / Standing loss	W	45	50	58	63	99	103
Classe d'efficacité énergétique / Energy efficiency class		B	B	B	B	C	C
Volume de stockage / Storage volume	l.	80	122	187	249	351	570

Modèle double paroi / Double-walled tank, 90...600 l.

lapesa

avec chauffage électrique / with electric heating



- c - Trappe de visite/ Inspection hole
- d - Réservoir accumulateur d'E.C.S. / D.H.W. storage tank
- e - Double enveloppe (c. chauffage) / Heating body
- f - Jaquette extérieure / External lining
- g - Couvercle supérieure et inférieure / Cover top and bottom
- h - Isolation polyuréthane / Thermal insulation
- i - Boîtier de contrôle / Control panel
- j - Couvercle piquage à résistance électrique / Cover hole for electric resistance
- p - Purgeur 1/8" GAZ/F, (livrés) / Air vent 1/8" female (supplied)
- r - Résistance électrique/ Electric resistance
- s - Tube plongeur pour les sondes / Probe for sensors

Caractéristiques techniques/ Connexion/ Dimensions Technical Characteristics / Connections / Dimensions

		GX6 DEC90	GX6 DEC130	GX6 DEC190	GX6 DEC260	GX6 DEC400	GX6 DEC600
		/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI
Capacité totale / Total capacity	l.	82	130	191	256	365	608
Capacité d'E.C.S. / D.H.W. Capacity	l.	60	100	150	200	300	500
Température max. réservoir d'E.C.S. / Max. working temperature in secondary circuit	°C	90	90	90	90	90	90
Pression max. réservoir d'E.C.S. / Max. working pressure in secondary circuit	MPa (bar)	0.8 (8)	0.8 (8)	0.8 (8)	0.8 (8)	0.8 (8)	0.8 (8)
Capacité circuit de chauffage / Heating body capacity	l.	22	30	41	56	65	108
Température max. circuit de chauffage / Max. working temperature in primary circuit	°C	110	110	110	110	110	110
Pression max. circuit de chauffage / Max. working pressure in primary circuit	MPa (bar)	0.3 (3)	0.3 (3)	0.3 (3)	0.3 (3)	0.3 (3)	0.3 (3)
Surface d'échange thermique / Heat exchange surface	m ²	0.8	1.2	1.2	1.6	2.4	3.0
Poids à vide / Weight aprox.	Kg	37	53	67	80	109	153
Puissance (de série) / Power (serial)	KW	1.5	2.2	2.2	2.5	2.5	4.5
Tension nominale (de série) / Voltage (serial)	V	230	230	230	230	230	230
kw:Entrée d'eau froide / Cold water inlet	"GAZ/M	3/4	3/4	3/4	3/4	1	1
ww:Sortie d'E.C.S. / Hot water outlet	"GAZ/M	3/4	3/4	3/4	3/4	1	1
z :retour de boucle E.C.S. / Recirculation	"GAZ/M	3/4	3/4	3/4	3/4	1	1
kv:Départ circuit de chauffage / Primary circuit inlet	"GAZ/F	1	1	1	1	1	1-1/2
kr:Retour circuit de chauffage / Primary circuit return	"GAZ/F	1	1	1	1	1	1-1/2
Cote / Dimension A: Diamètre extérieur / External diameter	mm	480	480	620	620	620	770
Cote / Dimension B: Longueur totale / Overall height	mm	750	1155	985	1240	1725	1730
Cote / Dimension C:	mm	170	170	180	180	180	190
Cote / Dimension D:	mm	575	980	775	1025	1510	1490

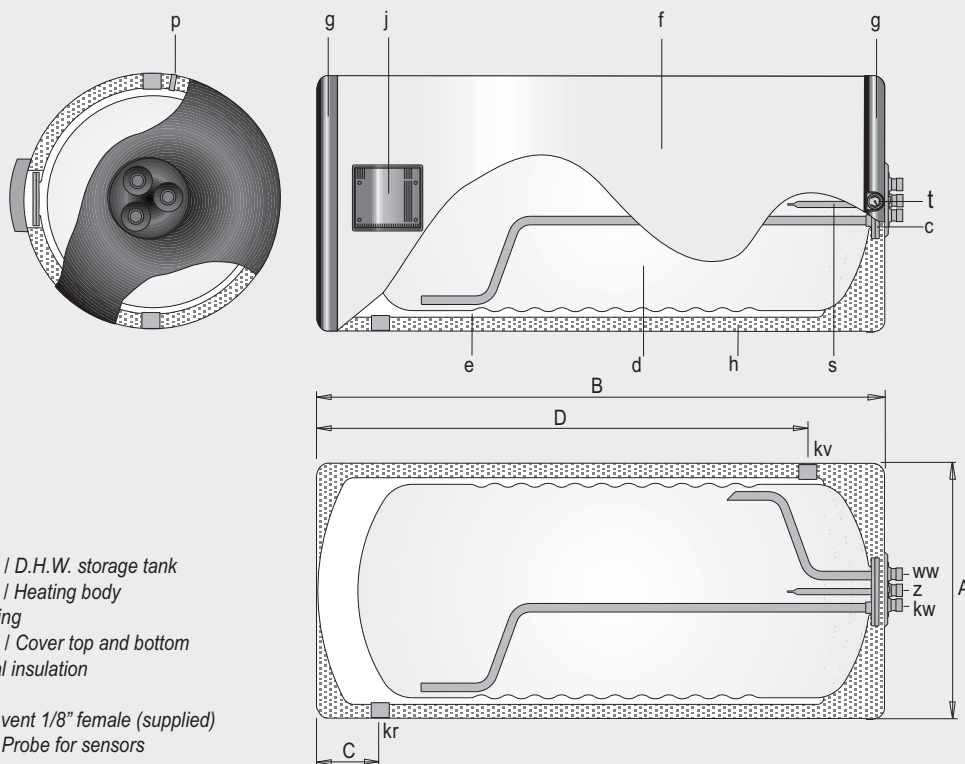
ErP

		GX6 DEC90	GX6 DEC130	GX6 DEC190	GX6 DEC260	GX6 DEC400	GX6 DEC600
		/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI
Pertes statiques / Standing loss	W	45	50	58	63	99	103
Classe d'efficacité énergétique / Energy efficiency class		B	B	B	B	C	C
Volume de stockage / Storage volume	l.	80	122	187	249	351	570

Modèle double paroi / Double-walled tank, 90...600 l.

lapesa

sans option de chauffage électrique / without optional electric heating



- c - Trappe de visite/ Inspection hole
- d - Réservoir accumulateur d'E.C.S. / D.H.W. storage tank
- e - Double enveloppe (c. chauffage) / Heating body
- f - Jaquette extérieure / External lining
- g - Couvercle supérieure et inférieure / Cover top and bottom
- h - Isolation polyuréthane / Thermal insulation
- j - Trappe de visite/ Inspection hole
- p - Purgeur 1/8" GAZ/F, (livrés) / Air vent 1/8" female (supplied)
- s - Tube plongeur pour les sondes / Probe for sensors
- t - Thermomètre / Thermometer

Caractéristiques techniques/ Connexion/ Dimensions Technical Characteristics / Connections / Dimensions

		GX6 S90	GX6 S130	GX6 S190	GX6 S260	GX6 S400	GX6 S600
		/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI
Capacité total / Total capacity	l.	82	130	191	256	365	608
Capacité d'E.C.S. / D.H.W. Capacity	l.	60	100	150	200	300	500
Température max. réservoir d'E.C.S. / Max. working temperature in secondary circuit	°C	90	90	90	90	90	90
Pression max. réservoir d'E.C.S. / Max. working pressure in secondary circuit	MPa (bar)	0.8 (8)	0.8 (8)	0.8 (8)	0.8 (8)	0.8 (8)	0.8 (8)
Capacité circuit de chauffage / Heating body capacity	l.	22	30	41	56	65	108
Température max. circuit de chauffage / Max. working temperature in primary circuit	°C	110	110	110	110	110	110
Pression max. circuit de chauffage / Max. working pressure in primary circuit	MPa (bar)	0.3 (3)	0.3 (3)	0.3 (3)	0.3 (3)	0.3 (3)	0.3 (3)
Surface d'échange thermique / Heat exchange surface	m ²	0.8	1.2	1.2	1.6	2.4	3.0
Poids à vide / Weight aprox.	Kg	34	50	63	76	105	149
kw: Entrée d'eau froide / Cold water inlet	"GAZ/M	3/4	3/4	3/4	3/4	1	1
ww: Sortie d'E.C.S. / Hot water outlet	"GAZ/M	3/4	3/4	3/4	3/4	1	1
z: retour de boucle E.C.S. / Recirculation	"GAZ/M	3/4	3/4	3/4	3/4	1	1
kv: Départ circuit de chauffage / Primary circuit inlet	"GAZ/F	1	1	1	1	1	1-1/2
kr: Retour circuit de chauffage / Primary circuit return	"GAZ/F	1	1	1	1	1	1-1/2
Cote / Dimension A: Diamètre extérieur / External diameter	mm	480	480	620	620	620	770
Cote / Dimension B: Longueur totale / Overall height	mm	750	1155	985	1240	1725	1730
Cote / Dimension C:	mm	170	170	180	180	180	190
Cote / Dimension D:	mm	575	980	775	1025	1510	1490

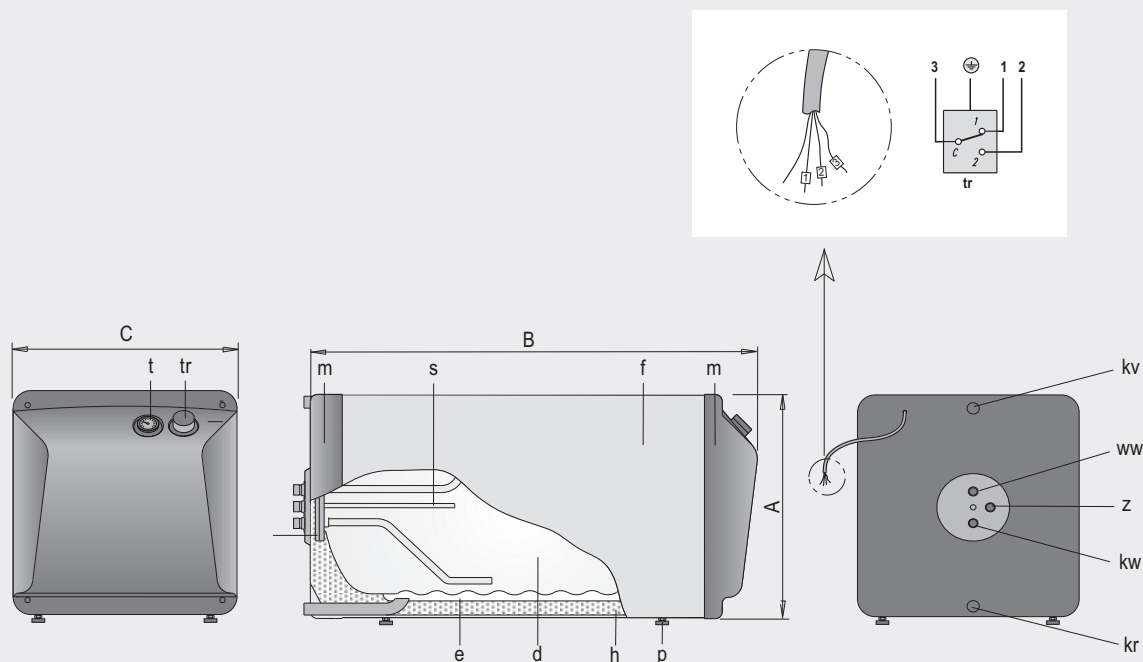
ErP

		GX6 S90	GX6 S130	GX6 S190	GX6 S260	GX6 S400	GX6 S600
		/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI	/HD /HI
Pertes statiques / Standing loss	W	45	50	58	63	99	103
Classe d'efficacité énergétique / Energy efficiency class		B	B	B	B	C	C
Volume de stockage / Storage volume	l.	80	122	187	249	351	570

Modèle double paroi / Double-walled tank, 180 /240 l.

lapesa

seulement pour inst. horizontale / Only horizontal installation
sans option de chauffage électrique / without optional electric heating



- c - Trappe de visite/ Inspection hole
- d - Réservoir accumulateur d'E.C.S. / D.H.W. storage tank
- e - Double enveloppe (c. chauffage) / Heating body
- f - Jaquette extérieure / External lining
- h - Isolation polyuréthane / Thermal insulation
- m- Couvertures frontale et postérieure / Front and back cover
- s - Tube plongeur pour les sondes / Probe for sensors
- t - Thermomètre / Thermometer
- tr - Thermostat / Thermostat

Caractéristiques techniques/ Connexion/ Dimensions Technical Characteristics / Connections / Dimensions

		GX6 TS180	GX6 TS240
Capacité total / Total capacity	l.	175	233
Capacité d'E.C.S. / D.H.W. Capacity	l.	150	200
Température max. réservoir d'E.C.S. / Max. working temperature in secondary circuit	°C	90	90
Pression max. réservoir d'E.C.S. / Max. working pressure in secondary circuit	MPa (bar)	0.8 (8)	0.8 (8)
Capacité circuit de chauffage / Heating body capacity	l.	25	33
Température max. circuit de chauffage / Max. working temperature in primary circuit	°C	110	110
Pression max. circuit de chauffage / Max. working pressure in primary circuit	MPa (bar)	0.3 (3)	0.3 (3)
Surface d'échange thermique / Heat exchange surface	m2	1.2	1.6
Poids à vide / Weight aprox.	Kg	66	85
kw: entrée d'eau froide / Cold water inlet	"GAZ/M	3/4	3/4
ww: sortie d'E.C.S. / Hot water outlet	"GAZ/M	3/4	3/4
z : retour de boucle E.C.S. / Recirculation	"GAZ/M	3/4	3/4
kv: départ chaudière / Primary circuit inlet	"GAZ/M	1	1
kr: Retour chaudière / Primary circuit return	"GAZ/M	1	1
Cote / Dimension A: hauteur / Height	mm	630	630
Cote / Dimension B: Longueur totale / Length	mm	1000	1255
Cote / Dimension C: largeur totale / Width	mm	630	630

ErP

		GX6 TS180	GX6 TS240
Pertes statiques / Standing loss	W	52	57
Classe d'efficacité énergétique / Energy efficiency class		B	B
Volume de stockage / Storage volume	l.	171	233

Exemples d'schémas d'installation / Schematic examples

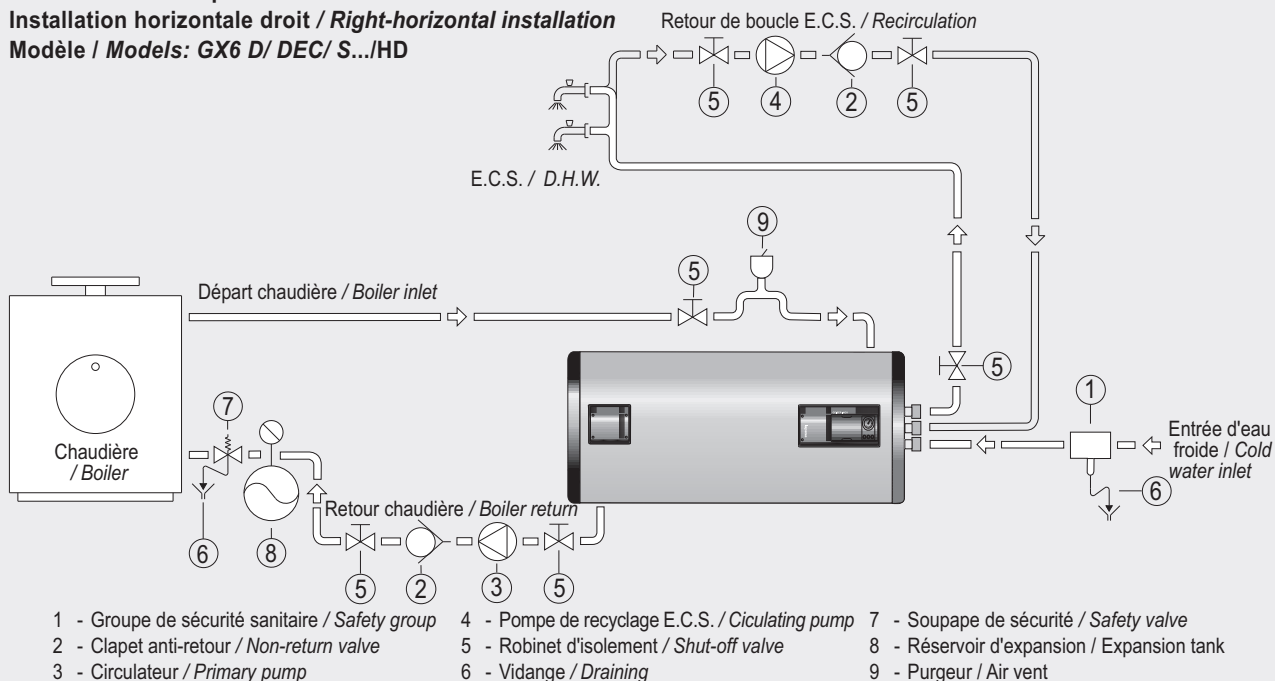
Si un circuit de bouclage ECS n'est pas raccordé à la connexion 'Z' du réservoir, installer un purgeur ou bouchon en acier inoxydable.

In the event that no recirculation circuit is installed on the "Z" tank connection, a stainless steel plug or purger must be placed on it

Réservoirs double paroi / Double-walled tank

Installation horizontale droit / Right-horizontal installation

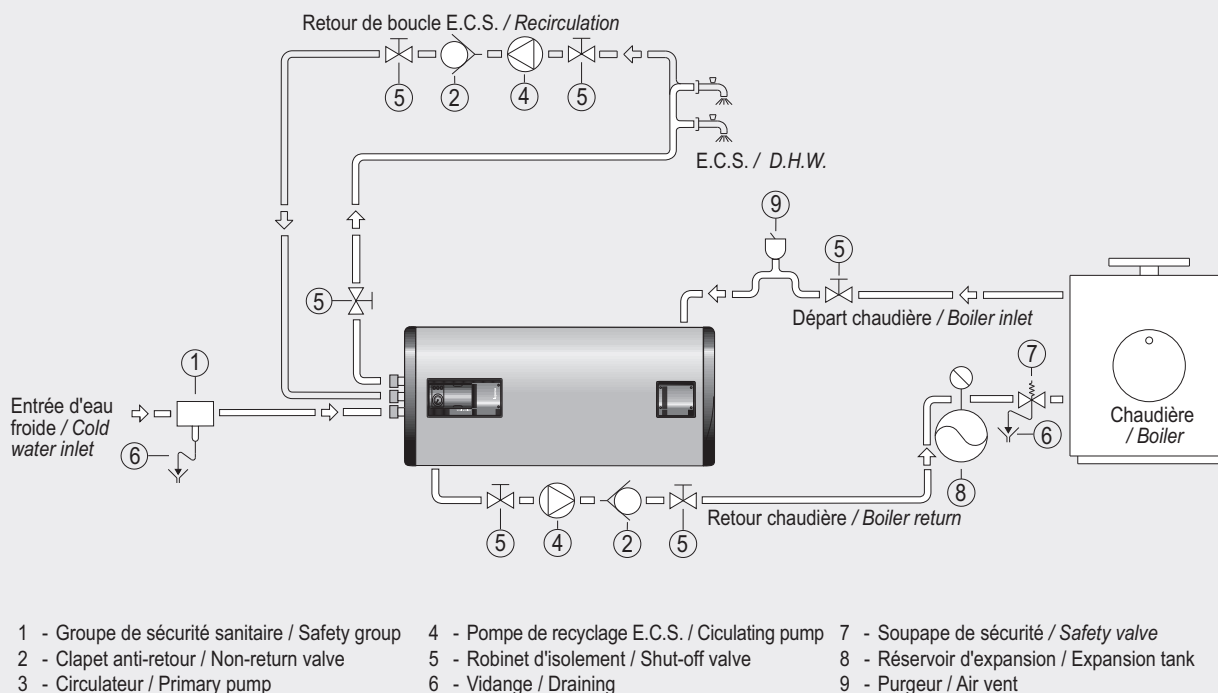
Modèle / Models: GX6 D/ DEC/ S.../HD



Réservoirs double paroi / Double-walled tank

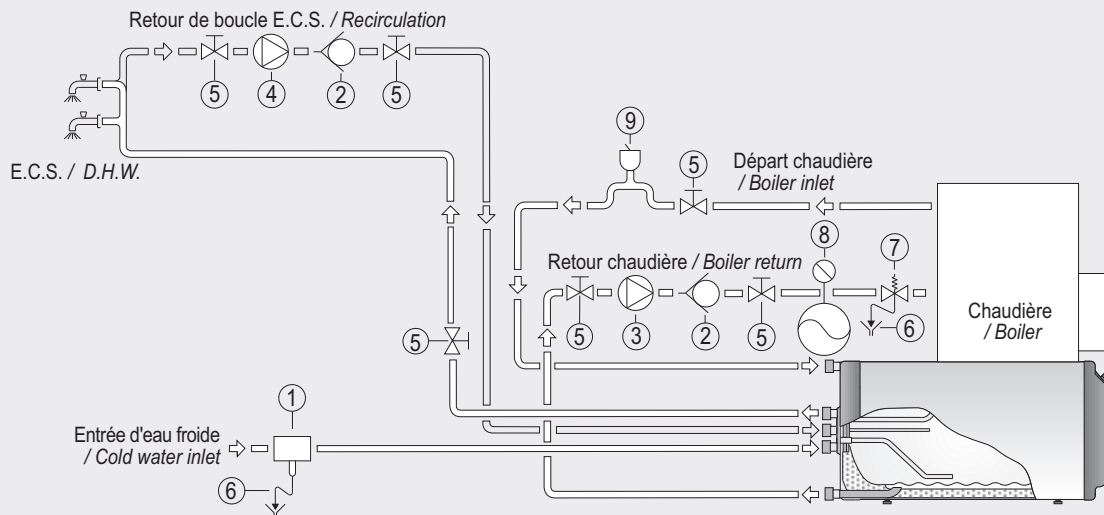
Installation horizontale gauche / Left-horizontal installation

Modèle / Models: GX6 D/ DEC/ S.../HI



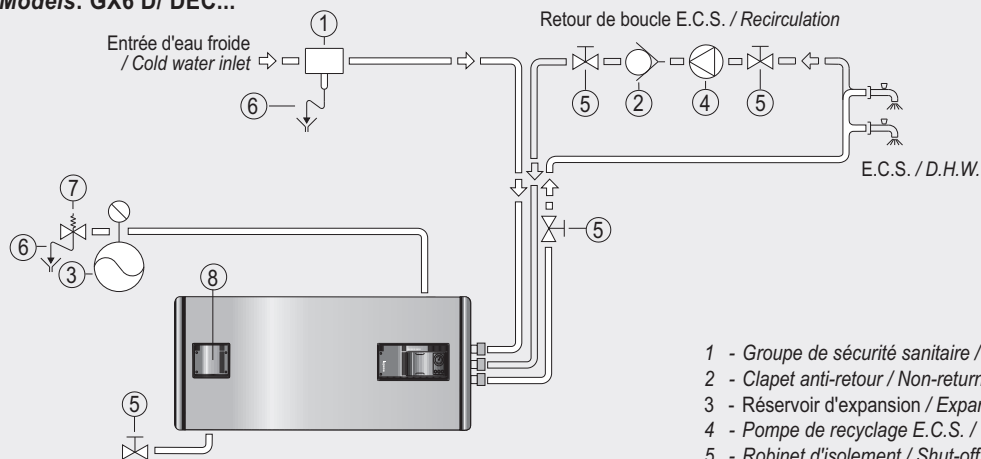
Exemples d'schémas d'installation / Schematic examples

Réservoirs double paroi / Double-walled tank
Installation horizontale / Horizontal installation
Modèle / Models: GX6 TS...



- | | | |
|---|--|--|
| 1 - Groupe de sécurité sanitaire / Safety group | 4 - Pompe de recyclage E.C.S. / Circulating pump | 7 - Soupape de sécurité / Safety valve |
| 2 - Clapet anti-retour / Non-return valve | 5 - Robinet d'isolement / Shut-off valve | 8 - Réservoir d'expansion / Expansion tank |
| 3 - Circulateur / Primary pump | 6 - Vidange / Draining | 9 - Purgeur / Air vent |

Installation seulement pour chauffage électrique / Electric heating installation only
Modèle / Models: GX6 DI/ DEC...



- | |
|--|
| 1 - Groupe de sécurité sanitaire / Safety group |
| 2 - Clapet anti-retour / Non-return valve |
| 3 - Réservoir d'expansion / Expansion tank |
| 4 - Pompe de recyclage E.C.S. / Circulating pump |
| 5 - Robinet d'isolement / Shut-off valve |
| 6 - Vidange / Draining |
| 7 - Soupape de sécurité / Safety valve |
| 8 - Résistance électrique / Electrical heating |

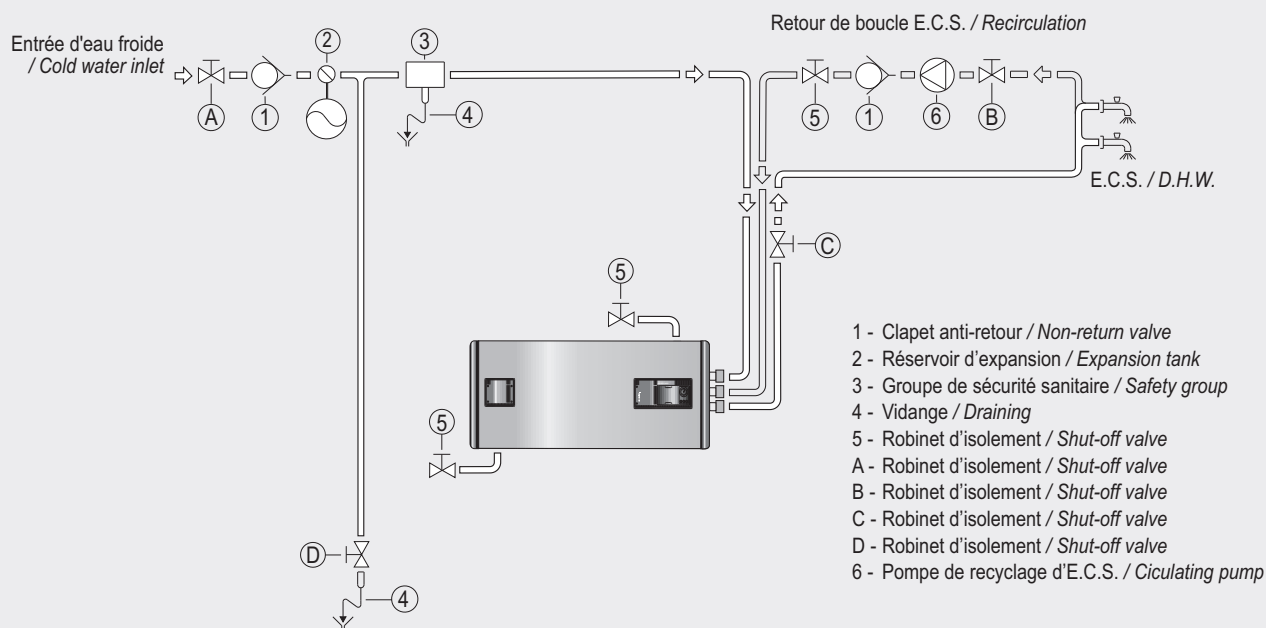
Normes d'installation hydraulique pour chauffage électrique uniquement

1. Une fois le réservoir installé électriquement, remplir tout d'abord de circuit secondaire (eau sanitaire) et soumettre à pression.
2. Mettre la vanne d'isolement pour vidange dans les sorties du circuit primaire (douille inférieure).
3. Remplir d'eau le circuit primaire par son entrée (douille supérieure) et mettre la valve de sécurité tarée à une pression maximale de 0,3 MPa (3 bar).
4. Connecter l'appareil électrique et chauffer.
5. Il est conseillé de maintenir ouvert le purgeur du circuit primaire durant le premier chauffage, afin de faciliter l'évacuation de l'eau en excédent du circuit.
6. Il est conseillé d'effectuer une révision, une fois par an, de circuit primaire et le remplir d'eau (s'il le faut).

Hydraulic installation norms for electric heating only

1. Once the tank has been wired up, first fill the secondary circuit (domestic water) and pressurise.
2. Fit the shutoff cock for emptying at the outlet of the primary circuit (bottom connection).
3. Fill the primary circuit with water through its inlet (top connection) and fit a safety valve, set to a maximum pressure of 3 bar.
4. Connect the electric unit and heat.
5. It is advisable to keep the primary circuit purger open when heating up for the first time so that any excess water in the circuit is evacuated.
6. It is advisable to check the primary circuit once a year and top it up with water, if necessary.

Vidange et nettoyage du réservoir / Cleaning and emptying the tank



AVANT DE PROCÉDER À LA VIDANGE ET DÉPRESSURISER LE RÉSERVOIR SECONDAIRE, IL EST NÉCESSAIRE DE DÉPRESSURISER COMPLÈTEMENT LE CIRCUIT PRIMAIRE DU RÉSERVOIR.

BEFORE EMPTYING AND DEPRESSURIZING THE SECONDARY TANK, IT IS NECESSARY TO COMPLETELY DEPRESSURIZE IN THE PRIMARY CIRCUIT OF THE TANK

Vidange

Pour vidanger l'accumulateur, suivre le procédé suivant:

1. Dépressuriser complètement le circuit primaire du réservoir.
2. Fermer les robinets d'isolement A et B.
3. Maintenir ouverte le robinet d'isolement C.
4. Ouvrir le robinet d'isolement D.
5. Ouvrir un des robinet de consommation d'ECS
6. Laisser le réservoir se vider par différence de pression.
7. Une fois le réservoir vidé, laisser les robinets d'isolement mentionnés dans leur position initial.
8. Pour une vidange totale du réservoir secondaire, un tube plastique connecté à une pompe de vidange (pompe de transfert) devra être introduit dans celui-ci, de façon à aspirer le reste de l'eau accumulée. Ce tube devra descendre jusqu'à la partie inférieure du réservoir et être en contact avec le fond inférieur.

Emptying

To emptying the storage tank, must continue the following process:

1. Depressurize completely the primary circuit of the tank.
2. Close the A and B cut keys.
3. Keep the C cut key opened.
4. Open the D cut key.
5. Open one of DHW's consumption taps.
6. Allow the emptying of the tank by pressure differences.
7. Once the tank has emptied, leave the mentioned cut keys in their initial position.
8. To completely empty the secondary tank, a plastic pipe connected to a vacuum pump (decanting pump) should be connected. So the rest of the stored water is pumped out. This pipe should reach and be in contact with the tank lower part.

Pour facilité la vidange, il est important que le robinet d'isolement D soit situé à un niveau inférieur de l'accumulateur.

It is important for the proper emptying of the tank that D cut key is placed lower than the storage tank, helping the outlet of the same one.

Nettoyage

Un nettoyage périodique du réservoir ECS est nécessaire, indépendamment des traitements thermiques exigés pour l'élimination de la bactérie legionella. Pour réaliser ce nettoyage, le réservoir double paroi LAPESA dispose d'une trappe d'inspection et nettoyage supérieure à travers laquelle, après en avoir retiré au préalable la plaque de connexion (Entrée eau froide et sortie ECS), se trouve l'accès du réservoir secondaire du ballon (ECS) pour le nettoyage. Le procédé de nettoyage recommandé est le suivant :

1. Réaliser le procédé de vidange conforme aux indications antérieures.
2. Retirer sur la partie supérieure la tuyauterie connectée au réservoir (entrée eau froide et sortie ECS, et dans certain cas, le bouclage ECS).
3. Retirer les enjoliveurs plastiques autour des connexions supérieures, ainsi que les semicouvercles et couvercle plastifiés. Mémoriser l'ordre du démontage et le positionnement des pièces pour pouvoir les remonter par la suite.
4. Introduire un tuyau d'eau à pression par la trappe supérieure du réservoir avec la précaution de ne pas marteler ou rayer la superficie intérieure de celui-ci avec le tuyau.
5. Suite au nettoyage, pour enlever l'eau sale du réservoir secondaire, un tube plastique connecté à une pompe de transfert devra être connecté pour aspirer le reste de l'eau accumulé dans celui-ci.

Cleanliness

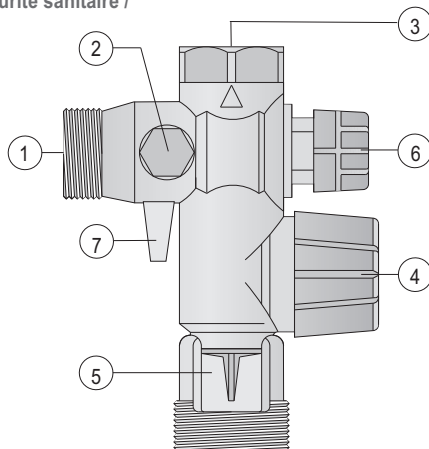
Periodic cleaning of the DHW tank must be carried out, independently from any thermal treatments demanded for the Legionella bacterium elimination. To perform this cleaning, double-wall LAPESA tanks have a hole for inspection and top cleanliness by means of which, and after previous withdraw of their connection plate (inlet of cold water and DHW's outlet), there is access to cleaning the secondary tank (DHW).

Recommended cleaning procedure:

1. Perform emptying following above mentioned procedure.
2. Remove top part of the tank connection pipes (cold water inlet and DHW's outlet and, in case of having one, recirculation)
3. Remove plastic hubs as well as the plastic lids and top cover, remembering their placement and order to correctly assemble them afterwards.
4. Introduce a pressure water lance from top hole of the tank to avoid throbbing or stripping the inner surface of the tank with the lance.
5. To get rid of water in the secondary tank (from cleaning) a plastic pipe attached to a pump should be used. Reaching the mentioned pipe the very bottom of the tank.

Règles Générales / General norms

Exemple de groupe de sécurité sanitaire /
Example of safety group



- 1- Entrée d'eau froide / Coldwater inlet
- 2- Orifice contrôle groupe de fermeture et anti-retour / Orifice control shutoff and one-way valve
- 3- Connexion chauffage / Heater connection
- 4- Vanne de sécurité et vidange manuelle / Safety valve and manual emptying
- 5- Orifice de vidange et d'écoulement / Emptying and discharge orifice
- 6- Robinet clapet anti-retour / One-way valve cap
- 7- Robinet d'isolement / Isolating valve

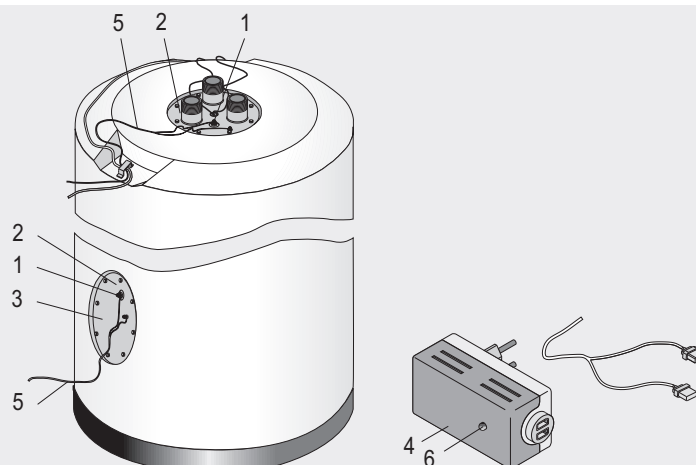
- Le groupe de sécurité se rajoutera lors de l'installation d'eau sanitaire.
- Un dispositif limiteur de pression, conforme à la norme EN 1487, sera placé dans l'installation d'E.C.S. La pression nominale du réglage du groupe de sécurité sera de <0,8 MPa (8 bar).
- Lorsque la pression du réseau est supérieure à 0,5 MPa (5 bar), il est recommandé d'installer un réducteur de pression empêchant de dépasser de plus 0,1 MPa (1 bar) la pression assignée.
- Le fonctionnement de groupes de pressions dans l'installation avec un contrôle au moyen d'un variateur de fréquence est recommandé, dans le but de réduire l'existence probable de variations brusques de la pression dans l'installation.
- Dans les réservoirs avec circuit primaire (ou circuit de chauffage) incorporer toujours soupape de sécurité.
- La soupape de sécurité doit être raccordée directement au réservoir sans aucun autre dispositif, en particulier, aucune vannes d'arrêt ou anti-retour entre la soupape de sécurité et le réservoir.
- Les soupapes de sécurité réglables avec vis sont interdites sur l'installation.
- Il est normal d'observer une perte d'eau pendant le réchauffement (expansion), dont le volume peut atteindre 3% de la capacité de l'accumulateur.
- Le dispositif régulateur de pression doit fonctionner régulièrement, en fonction de la qualité des eaux, (le dispositif régulateur de pression dans le but) afin de quitter les résidus de calcaire et de vérifier qu'il ne soit pas bloqué.
- De l'eau peut goutter par le tube d'écoulement du dispositif limiteur de pression. Ce tube doit être maintenu ouvert à l'air libre dans un environnement libre de gelées et en pente continue vers le bas.
- Le groupe de sécurité ne devrait pas être placé au-dessus du ballon.
- Placer des manchons diélectrique sur les connexions hydrauliques d'ECS du réservoir, lorsque les matériaux de la tuyauterie sont métalliques et différents du matériau du réservoir ECS.
- Purger l'air du circuit une fois rempli d'eau.
- Vidanger le ballon: Fermer le robinet d'isolement du groupe de sécurité et actionner la valve de vidange. Il est recommandé d'ouvrir une des vannes de la canalisation d'eau chaude afin d'optimiser la vidange en permettant l'entrée d'air dans la partie supérieure de l'accumulateur.
- Est obligatoire d'installer des compteurs d'eau dans les circuits de chauffage primaire fermé, pour vérifier qu'il n'y a pas de renouvellement au cours des valeurs autorisées pour législation.
- L'installation d'un vase d'expansion sur dans circuit secondaire ECS sera obligatoire, ainsi que dans les circuits primaires chauffage qui contiennent une voir des résistances électriques. Les vase d'expansion seront calculés en accord avec la norme en vigueur.
- Dans une installation sont à éviter les coups de béliet produits habituellement par des éléments hydraulique d'ouverture 'tout ou rien' (électrovanne dans les systèmes de réchauffement par vapeur, groupe de pression, etc.)
- Pour les réservoirs qui incorporent un trou d'homme DN400, il faudra resserrer les vis du couvercle avec un couple max. de 40 Nm.
- À chaque fois que le réservoir est ouvert pour réaliser une opération de maintenance, il est obligatoire de monter des joints neufs sur les trappes d'inspections.
- Pour fermer le trou d'homme et/ou trappe de visite, les vis et boulons doivent être vissés en croix pour assurer un serrage uniforme.
- Ne pas retirer les enjoliveurs indicatifs d'entrée d'eau froide (bleu) et de sortie d'eau chaude (rouge)
- The safety system should be included directly in to the domestic water installation.
- A pressure-limiting device, according to EN 1487, must be fitted in the DHW installation. The rated pressure of the safety valve will be < 0.8 MPa (8 bar).
- If mains pressure is greater than 0.5 MPa (5 bar), the installation of a pressure reducer is recommended to avoid exceeding the assigned pressure by more than 0.1 MPa (1bar)
- It is recommended that the external pressure groups in the installation are controlled by a frequency drive, in order to reduce the probability of sudden pressure changes in the installation
- In tanks with surrounding tank (primary circuit or heating circuit) always must incorporate a safety valve.
- The safety valve should be directly attached to the tank without any other device in between, particularly, no cut-off valves and non-return valves should be installed.
- Screw adjusted safety valves are prohibited in the installation.
- It is normal for water to be discharged during heating (expansion). The volume discharged may be up to 3% of the capacity of the storage tank.
- Depending on the quality of the water, the pressure-regulating device should be regularly operated in order to remove lime deposits and to ensure that it is not blocked.
- Water may drip out of the discharge pipe of the pressure-regulating device. This pipe should be exposed to open atmosphere in frost-free environment and in constant downward sloping direction.
- The safety group should not be placed above the tank.
- Place dielectric sleeves in the hydraulic DHW connections of the tank, as long as the material of the connecting pipes are metallic and different than the tank material.
- Purge circuits air once they have been filled with water
- Emptying of tank: Shut off the isolating valve on the safety group and work the emptying handle. It is advisable to turn on one of the hot water pipe cocks to ensure better emptying, allowing air to enter the top part of the storage tank.
- It is compulsory to install a water meter in the closed primary heating circuits to verify that renovations do not take place over the values allowed by norm.
- The installation of expansion vessels is required in the secondary side of the tank. Also it will be required in the primary side (heating side) if heat is created via electric heating elements. The expansion vessels shall be calculated in accordance with current regulations at all times.
- To avoid ram blows in the installation caused normally by "all-none" hydraulic opening elements (electrically-operated-valve in steam warming systems, pressure kits, etc..)
- In the tank models which include DN400 manhole, should tighten the screws on the mouth with a torque of 40 Nm.
- Any time that a flange/manhole of the tank is opened for maintenance or other reasons, the gaskets in use must be discarded and replaced with new ones.
- When re-fitting a cleaning/inspection port, always tighten the nuts in a criss-cross pattern to ensure a uniform tightening.
- Do not remove Blue and Red indicative tags from the cold water tapping (blue) and Hot water tapp (red).

IMPORTANT

Une fois raccordés à la tuyauterie, remplir en premier lieu le réservoir d'eau sanitaire (circuit secondaire) et le soumettre à pression. En deuxième lieu, remplir le ballon tampon enveloppant (circuit primaire). Pour les vider, procéder dans l'ordre contraire. Le remplissage et la vidange devront seulement être effectués par un technicien qualifié.
La pression maximum de la valve de sécurité du circuit primaire est de 0,3 MPa (3 bar).

IMPORTANT

Once the pipes have been connected, first fill the domestic water tank (secondary circuit) and pressurize it. Then fill the primary circuit. In the event that the tank has to be emptied, this process should be carried out in reverse order. Tank filling and emptying must only be carried out by a qualified fitter.
The primary circuit safety valve rated pressure is of 0.3 MPa (3 bar).

Protection cathodique permanente / Permanent cathode protection

Dans les zones où l'agression des eaux est particulièrement élevée, sa teneur en chlorures étant un paramètre significatif de référence, un système de protection cathodique devra être installé dans le réservoir accumulateur. Bien que les autorités sanitaires définissent les limites de la teneur en chlorures à 250 mg/l pour les eaux potables, l'équipement de protection cathodique, pour le ballon accumulateur, ne devra être installé qu'à partir de 150 mg/l de chlorures et dans les installations où le bouclage ECS contient du cuivre. Tous les accumulateurs de la série GEISER EUROPA peuvent être équipés d'un système de protection cathodique permanent LAPESA-Correx up, totalement automatique et qui n'exige aucune maintenance.

Ce système est essentiellement composé d'une anode en titane (1), montée convenablement sur la plaque de connexions (2), et dans ce cas, sur la plaque latérale (3), selon le modèle du ballon d'accumulation, cette anode est connectée à un potentiomètre (4) qui régule automatiquement l'entrée du courant du ballon par le biais des conducteurs (5).

In areas with particularly hard water (this can be seen from the chloride content) a cathode protection system should be installed in the storage tank. Although the health authorities define the limits of the chloride content of water at 250 mg/l. for drinking water, the cathode protection unit for the storage tank should be fitted when the chloride content is 150 mg/l. or more and in installations where recirculation pipes are made of copper.

All GEISER-INOX storage heaters can be equipped with the LAPESA Correx-up permanent cathode protection system which is totally automatic and maintenance free.

It basically comprises a titanium anode (1) mounted on the storage tank's connection plate (2), and if in the side plate (3), depending on the model of the accumulator tank and connected to a potentiostat (4) which automatically regulates the input current to the anode, constantly measuring the potential of the storage tank, through the leads (5).

ADVERTISSEMENTS!

- Utiliser uniquement les câbles originaux sans les rallonger ni les raccourcir car il existe un risque de corrosion provoquée par une éventuelle inversion de la polarité. Il est recommandé d'installer à cet effet une base de prise près de l'accumulateur.
- L'anode de protection entre en fonctionnement lorsque le ballon est rempli d'eau. Lorsqu'il est vide, le témoin lumineux (6) clignote en rouge.
- Si le témoin lumineux (6), est vert, le réservoir reçoit du courant protecteur. S'il est éteint ou qu'il clignote en rouge, vérifier les connexions, les contacts et l'alimentation du réseau. Si l'anomalie persiste, contacter l'installateur ou notre S.A.T. (Service d'Assistance Technique à la Clientèle).
- Dans les ballons installés verticalement, si les périodes sans extraction d'eau sont supérieures à 3 mois, il est recommandé de placer un purgeur automatique à la sortie de l'E.C.S.
- Si le ballon est installé horizontalement, il est recommandé d'en extraire de l'eau une fois tous les trois mois minimum.
- Le potentiomètre (4) et les câbles de connexion (5) ne doivent pas être débranchés, excepté pour vider le ballon.
- Ne pas débrancher le système de protection durant les périodes d'absence (vacances, etc.).
- Vérifier occasionnellement le fonctionnement du témoin lumineux (6).

WARNINGS!

- Use original wires only. To avoid any risk of corrosion due to reverse polarity do not lengthen nor shorten the wires. Use a socket base near to the storage heater for this purpose.
- The protective anode starts comes into operation when the storage heater is full of water. When there is no water the control pilot light (6) lights up red and blinks on and off.
- If the pilot light (6) is green, this shows that the storage heater is receiving a protective current. If the pilot light is not on or lights up red and blinks, check the connections, contacts and mains supply. If this anomaly continues, contact the fitter or our Customer Technical Service Department.
- In the case of vertically installed storage heaters from which water is not going to be extracted for periods of more than 3 months, we recommend fitting an automatic purger at the D.H.W. outlet.
- If the storage heater is installed horizontally, we recommend the extraction of water at least once every 3 months.
- The potentiostat (4) and connecting wires (5) must not be disconnected, except when the storage heater is emptied.
- Do not disconnect the protection system during periods of absence (holidays, etc.).
- Occasionally check that the pilot light is working correctly (6).

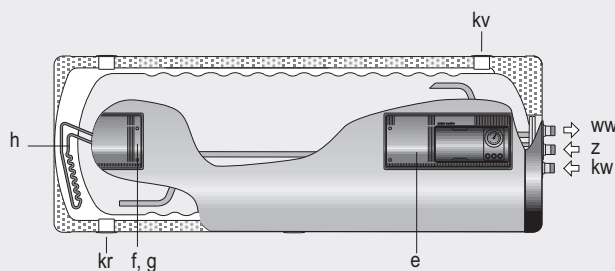
Élimination de l'emballage et recyclage / Disposal of packaging and recycling

- Éliminer l'emballage de l'appareil correspondant conformément à la législation nationale en vigueur.
- À l'égard de l'appareil, et une fois sa vie utile terminée, l'éliminer adéquatement par un organisme autorisé en accord avec les dispositions écologiques en vigueur.

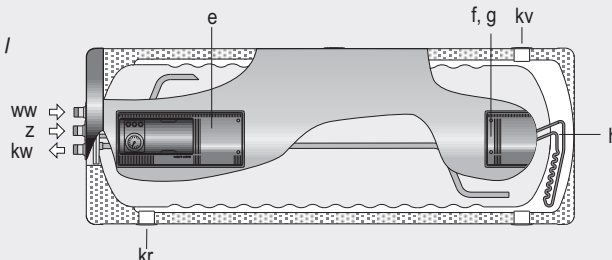
- Remove the packaging of the tank according to the national legal regulations in use.
- Regarding the tank, once its useful life is over, it has to be properly removed with the help of an authorized body in accordance with the environmental regulations in use.

Résistances électriques de chauffage / Electric heating resistances

Position horizontale droite /
Right-horizontal installation



Position horizontale gauche /
Left-horizontal installation



- kw- Entrée d'eau froide
Cold water inlet
- ww- Sortie d'E.C.S.
Hot water outlet
- z- retour de boucle E.C.S.
Recirculation
- kv- Départ chaudière
Primary inlet
- kr- Retour chaudière
Primary return
- e - Bôîtier de contrôle
Control panel
- f - Couvrir la résistance électrique
Electric heating resistance hole
- g - Couvercle
Cover
- h - Résistance électrique position droite "D" / Electric heating resistance right position "D"
- r - Résistance électrique position gauche "I" / Electric heating resistance left position "I"

Les modèles "D" sont fournis avec un boîtier de contrôle type "K" et un logement fixé à brides pour la possible installation de la résistance électrique de chauffage. La résistance est fournie dans un emballage à part. Les modèles "DEC" sont fournis avec un boîtier de contrôle type "K" et la résistance électrique de chauffage installée.

L'usine de résistances installées et leurs compétences correspondantes sont consignées dans le tableau et correspondent à celles pour l'orientation verticale et / ou horizontalement de droite. Tous les résistances électriques conviennent en position verticale du réservoir. En position horizontale, il faudra effectuer le choix, en fonction de l'orientation "Droite" ou "Gauche". Les boîtiers de contrôle "K" sont prévu pour réguler des résistances N'EXEDANT pas 2,5 KW. Pour les puissances supérieures il sera nécessaire d'intercaler un contacteur extérieur.

Pour le montage et le raccordement électrique de la résistance et les boîtiers de contrôle se référer aux instructions incluses dans chaque kit de montage.

The "D" models are supplied with a "K" type control panel and flanged housing to allow an electric heating element to be fitted. The heating element is supplied in separate packing.

The "DEC" models are supplied with a "K" type control panel and installed electric resistance.

In case of vertical installation, every electrical element is valid, in case of horizontal installation you must take care of the model of the electrical element.

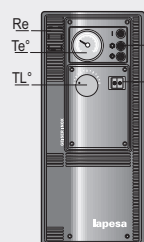
For electrical resistance powers $R > 2.5$ KW is necessary an external contactor (not supplied).

For mounting and electrical connection of resistance and control panels refer to the instructions included in each kit assembly.

RESISTANCE ELECTRIQUE DE CHAUFFAGE (OPTIONS D'INSTALLATION) / ELECTRIC HEATING RESISTANCES (INSTALLATION OPTIONS)

Installation verticale et horizontale droite / Vertical and right-horizontal installation	Installation verticale et horizontale gauche / Vertical and left-horizontal installation	Puissance / Power (kW)	Tension nominal / Voltage (V)	Installation (réservoirs) / (tanks)
RC 15/15 D	RC 15/15 I	1,5	~230	GX6 D/ DEC90
RC 16/22 D	RC 16/22 I	2,2	~230	GX6 D/ DEC130
RC 17/22 D	RC 17/22 I	2,2	~230	GX6 D/ DEC 190
RC 18/25 D	RC 18/25 I	2,5	~230	GX6 D/ DEC 260/ 400
RC 08/45 D	RC 08/45 I	4,5	~230	GX6 D/ DEC 600
RC 50 D	RC 50 I	5,0	3F~400	GX6 D/ DEC 600 (optional)
RC 75 D	RC 75 I	7,5	3F~400	GX6 D/ DEC 600 (optional)

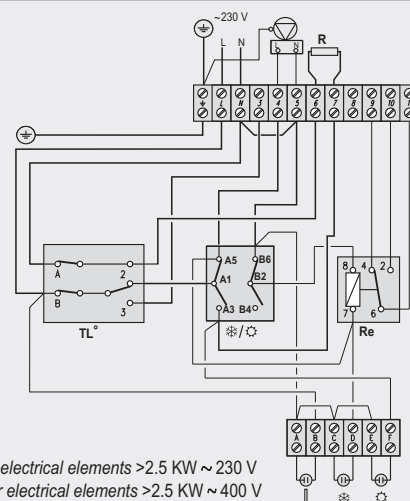
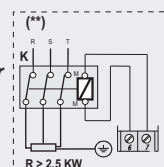
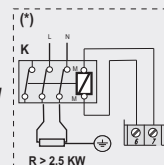
Bôîtiers de contrôle "K" / Control panel type "K"



- ⊕ - Voyant témoin / Pilot lights
- Te° - Thermomètre / Thermometer
- TL° - Thermostat de régulation et limiteur de sécurité / Regulating thermostat and safety thermostat
- ⊗ / ⊙ - Interrupteur été-hiver / Summer- Winter swicht
- R - Résistance électrique / Resistance
- Re - Relais / Relay
- K - Contacteur extérieur / External contactor

Les boîtiers de contrôle "K", destiné aux installations où le réservoir accumulateur contrôle la production d'E.C.S. par circuit de chaudière (position ⊗) ou par chauffage électrique (position ⊙).

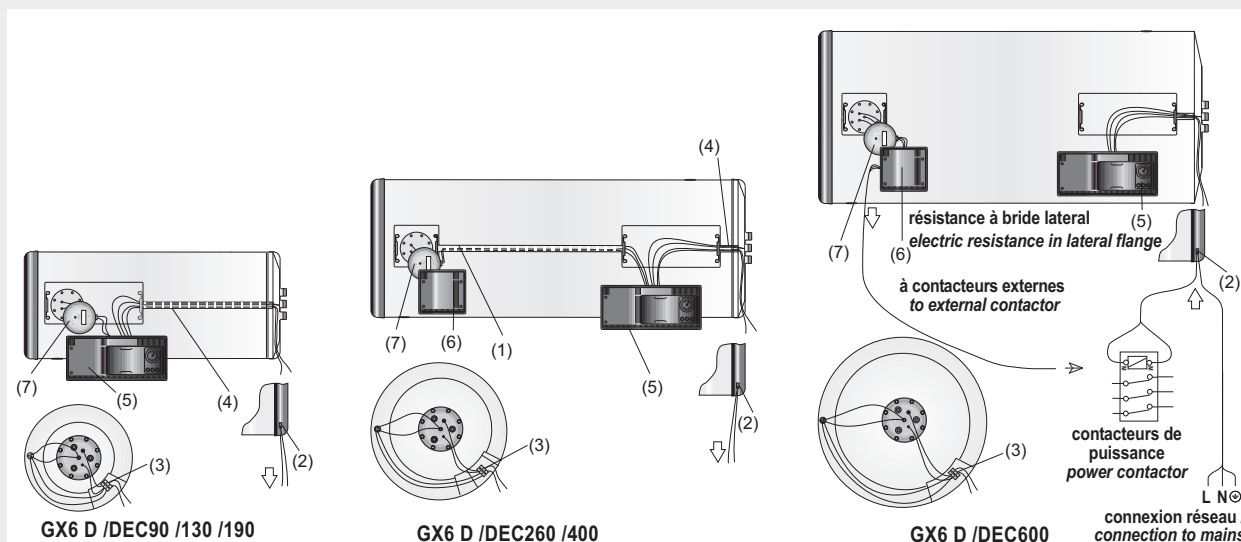
For installation in wich the calorifiers controls the production of D.H.W. either by a primary circuit of heating (boiler), (⊗ position) or by electric heating (⊙ position).



(*) Schémas pour des résistances / Schemes for electrical elements > 2.5 KW ~ 230 V

(**) Schémas pour des résistances / Schemes for electrical elements > 2.5 KW ~ 400 V

Raccordement électrique / Electrical connection



Pour les modèles GX6 D/ DEC90 jusqu'au GX6 D/ DEC400, connectez les bornes de phase de la bride de la résistance aux câbles de connexion fournis avec la résistance.

Dans le cas des modèles GX6 D/ DEC600, connectez les bornes de la manche de connexion fournie aux bornes de phase de la bride de la résistance et à la prise de terre goujon M6 de la bride de la résistance, et fixer avec l'écrou M6.

Pour les modèles GX6 D/ DEC260 /400, les câbles de connexion électrique passent guidés par l'intérieur de l'isolement. Il existe un tube (1) pour la conduction des câbles qui raccordent la résistance au boîtier de contrôle (5).

Dans le cas des modèles GX6 D/ DEC90 /130 /190 les câbles de connexion passent directement au boîtier de contrôle (5).

Pour les modèles GX6 D/ DEC600 avec boîtier de contrôle type K la connexion se réalisera par moyen d'un contacteur externe. Pour tous les modèles avec boîtier de contrôle type KP1 et KP2 la connexion se réalisera par moyen d'un contacteur externe. Le contacteur devra être conforme à la norme UNE-EN 60947 (non fourni avec le kit).

Les câbles qui vont de l'extérieur au tableau de contrôle sont conduits à travers l'ouverture insinuée du couvercle en plastique (2), fixés avec un serre-câbles (3) et raccordés au tableau par le conduit (4).

Attention à la section minimum des câbles, le type de câble de connexion, recommandé sera type H05VV-F selon UNE-EN 21031. Section minimum recommandé selon le modèle de la résistance.

Pour résistances < 2.5 Kw connecter avec la prise de terre, la résistance et le boîtier métallique, placer le boîtier métallique protecteur de la résistance (fournie avec le kit) dans le tableau de contrôle ou dans le boîtier du piquage latéral.

Le boîtier de contrôle (5) comme le couvercle (6) qui recouvre la résistance électrique sont fixés au réservoir par quatre vis. Le couvercle supérieur du réservoir est encastré.

Connectez les conducteurs aux bornes correspondantes sur la réglette de connexions selon le modèle de résistance et boîtier de contrôle.

For models GX6 D/ DEC90...400, connect the phase terminals of the electrical element to the connection wires provided with the electrical element.

For models GX6 D/ DEC600, connect the phase terminals and the flange earth connection (stud M6) of the electrical element to the connection wires provided with the electrical element. To fix the earth connection with the screw M6.

For models GX6 D/ DEC260 /400, the electric wires are hidden as they are situated inside the insulation. There is a tube (1) that takes the wires that connect the electric element to the control panel (5).

For models GX6 D/ DEC90 /130 /190, connect the electric wires of the electrical element directly to the control panel (5).

Electrical elements >2,5 KW with control panel K will be controlled by an external contactor. All the electrical elements with control panel KP1 or KP2 will be controlled by an external contactor. The external contactor must be under UNE-EN 60947 (contactor not included).

The wires that go from the outside to the control panel are led through the practically invisible opening in the plastic cover (2), they are held in place with the clamp (3) and are connected to the panel through the conduit (4).

The type of cable H05VV-F is recommended, according to UNE-EN 21031, Minimum cable section should be chosen as the model of resistance.

For electrical elements > 2.5 Kw, connect the earth wire between the electrical element and the protection cover, and then place the supplied protection cover into the control panel or into the lid.

Both the control panel (5) and the lid (6) which covers the electric elements are fastened to the tank by four screws. The top cover fits the tank.

Connect the conductors to the corresponding terminals into the control panel terminal strip (according to the electrical element and control panel type).

IMPORTANT!!

Avant d'accéder aux moyens de connexion, tous les circuits de connexion doivent être déconnectés.

Si le câble d'alimentation est endommagé, il doit être changé par le fabricant, par son service après-vente ou par du personnel qualifié dans le but de prévenir tout incident.

Des moyens de déconnexion à l'installation fixe doivent être incorporés en conformité avec les réglementations d'installation.

Le montage de contacteurs de puissance, alimentant la résistance électrique, qui disposent d'une position d'alimentation forcée indépendante du panneau de contrôle est interdit, dans la mesure où son utilisation incorrecte pourrait produire un réchauffement incontrôlé avec la possibilité d'engendrer des dégâts dû à une surchauffe.

IMPORTANT!!

Before handling connections electrically isolate all equipment

If the power cord is damaged, it should be substituted by the manufacturer, its aftersales service or qualified personnel in order to avoid any risks or injuries.

When substituting the power cord, disconnection means to the installation should be used, following installation regulations in use.

The use of electricity meters for feeding the electric heating elements of the tank, which include a forced feeding position independent of the Lapesa Control panel, is FORBIDDEN, since its incorrect use could cause an excess of heat at the heating element which may cause overtemperature at the tank.

1: La présente garantie est valable pour une période de HUIT ANS pour des réservoirs accumulateurs GEISER INOX à double enveloppe série GX6 (GX6-S, GX6-D, GX6-DE, GX6-DEC, GX6-TS, GX6-P y GX6-PAC), à partir de la date de facturation. La garantie n'excèdera en aucun cas la durée de 8 ans et 3 mois à partir de la date d'expédition de l'usine. Pour ce faire, les années seront comptabilisées d'une date à la même date de l'année suivante et pas par année civile.

La période de garantie commerciale s'étend de la TROISIÈME à la HUITIÈME année incluse (voir clause 5^a). Cette période ne sera applicable que pour le premier bien acheté, n'étant pas applicable une nouvelle période de garantie commerciale en cas de réservoirs en panne réparés ou remplacés conformément aux conditions et aux exclusions comprises dans la présente garantie.

2: L'étendue de cette garantie fait référence exclusivement aux défauts provenant de la fabrication et/ou du matériau du corps de l'accumulateur, les cas suivants étant exclus:

- 1 - Les défauts dus à une installation incorrecte non conforme aux instructions d'installation et d'utilisation ou à la réglementation en vigueur, à une mauvaise utilisation ou manipulation (mouvements avec chocs, etc.) ou à un mauvais fonctionnement des éléments de sécurité de l'installation.
- 2 - Les dommages causés par une manipulation inappropriée ou bien ceux causés par des entreprises ou des particuliers autres que le fournisseur ou que l'entreprise de maintenance.
- 3 - Les corrosions dérivées de la concentration de chlorures dans l'eau, supérieure à 150 milligrammes par litre. (Voir point 11).
- 4 - Les corrosions galvaniques causées par un raccord direct, sans manchons diélectriques, d'éléments métalliques autres que le matériau du réservoir (le cuivre par exemple), à n'importe quelle connexion du réservoir selon la réglementation.
- 5 - Les corrosions dans le réservoir accumulateur causées par le dépôt de particules de cuivre des conduits d'entrée d'eau froide et/ou de retour, quand ceux-ci sont en Cuivre. (Voir point 11)
- 6 - Les incrustations de calcaires, de sels, de boues ou tout autre type de saleté dans le réservoir accumulateur ou les corrosions dérivées de celles-ci.
- 7 - La corrosion de la cuve enveloppante en acier au carbone, sur les réservoirs double paroi.
- 8 - Les dommages causés par le transport et/ou le stockage inapproprié.
- 9 - L'accouplement au réservoir accumulateur d'éléments inadéquats non prévus par les instructions ou les normes d'installations d'E.C.S. en vigueur.
- 10 - En cas de force majeure.
- 11 - Pour les concentrations de chlorures supérieures à 150 milligrammes par litre, ou dans des réservoirs installés avec un bouclage d'ECS en Cuivre, l'appareil devra être équipé d'un système de protection Lapesa Correx-up, la garantie accordée dans ce cas étant de 8 années avec les conditions et exclusions mentionnées dans les clauses précédentes, à l'exception du point 3 de la seconde clause.
- 12 - Dans le cas d'incorporation au réservoir accumulateur du système de protection cathodique Lapesa Correx-up, la garantie reste strictement soumise au fonctionnement de l'équipement de protection cathodique conformément aux manuels d'installation et d'utilisation qui les accompagnent.
- 13 - La corrosion intérieure dérivée du non montage de l'équipement de protection cathodique Lapesa Correx-up dans le cas d'être obligatoire d'après la clause 11, ou bien dû à la déconnexion électrique temporaire ou continue de l'équipement ou au montage inadéquat de ladite équipe non conforme aux instructions de l'équipement de protection.
- 14 - Des fuites dans les trappes de visite ou les trous d'homme, où les joints d'étanchéité n'aient pas été remplacés dans chacune des ouvertures réalisées au préalable dans le réservoir pour leur maintenance. Le remplacement des joints d'étanchéité n'est pas inclus dans la garantie du produit étant donné qu'il s'agit d'éléments qui s'altèrent avec l'usage.

3: En ce qui concerne les équipements de protection cathodique, de réchauffement, de réglage ou de contrôle et les éléments ou les composants du circuit hydraulique incorporés dans l'usine, la garantie comprendra une période d'une année (1 année) dans les termes et les exclusions mentionnées dans les deux clauses précédentes, en ajoutant, en plus, aussi bien le cas de corrosion de tout équipement de réchauffement comme celui de résistances d'immersion dans un circuit secondaire, dans des eaux à concentration de chlorures supérieures à 150 milligrammes par litre, et considérant que tous ces équipements soient installés dans des appareils Lapesa fonctionnant avec des eaux de conductivité comprise entre 200 et 2000 Scm-1.

4: Tout accumulateur original série GEISER INOX inclut un manuel d'utilisation, ainsi que des schémas de positionnement et d'installation, conformément à la réglementation en vigueur, de sorte qu'une utilisation ne respectant pas ces règles exclut le bénéficiaire de la garantie. Celui-ci devra assumer la totalité des frais de réparation, y compris ceux des matériaux. De même, dans les réservoirs GEISER INOX où soit installé un équipement de protection cathodique Lapesa Correx-up, celui-ci devra être installé correctement conformément aux instructions d'installation et être constamment en fonctionnement sans être privé de l'alimentation électrique (voir instructions d'installation et d'utilisation).

5: La main d'œuvre employée dans les révisions du Service technique, celle employée dans les réparations nécessaires comprises dans la présente garantie, ainsi que les déplacements et frais de port générés par celles-ci seront gratuits pendant une période d'une année pour le matériel référencé dans la troisième clause et de deux années pour le corps de l'accumulateur, à compter de la date du début de la garantie. La garantie couvre le changement gratuit des éléments de l'accumulateur ayant des défauts de fabrication et/ou de matériaux, après inspection du département de qualité ou du service après-vente. Pendant la période de la garantie commerciale, de la troisième à la huitième année, la couverture de la garantie n'inclura que le matériau, et ce dans les conditions et exclusions indiquées sur la présente garantie.

6: Les réparations ou remplacements effectués dans le réservoir accumulateur fourni, dus aux raisons comprises dans la présente garantie, auront une garantie de six mois à partir de la date où ce fait ait lieu, et n'entraîneront pas le début d'un nouveau délai de garantie du produit original. Les réparations ne pourront être réalisées que par des entreprises ou des techniciens dûment autorisés par Lapesa, de sorte que toute intervention sur l'appareil réalisée par du personnel autre que celui de Lapesa ou sans l'autorisation préalable de celle-ci annulera la garantie du bénéficiaire.

7: L'accumulateur devra être installé dans un lieu accessible qui permettra son maniement, son installation, sa réparation ou sa substitution sans avoir besoin d'effectuer des travaux, des interventions de désinstallation/installation d'éléments étrangers à l'accumulateur, ou d'utiliser des moyens de transport ou d'élévation extraordinaires. La garantie ne couvre en aucun cas les frais de désinstallation des appareils où ils se trouvent montés, en particulier aucuns frais de travaux, démolition ou démontage de réservoirs situés dans des lieux peu ou non accessibles, ni ceux de transports, ni d'installation des nouveaux. De même aucun frais ou préjudice dérivé de la non utilisation de l'appareil pendant le temps de réparation ou de remplacement ne sera remboursé.

8: Cette garantie n'est applicable qu'à des réservoirs Lapesa, ses accessoires et équipements fonctionnant avec de l'eau de consommation potable dans les limites de valeurs légalement établies par la Directive Européenne 98/83/CE, du 3 novembre ou par la réglementation en vigueur à chaque moment, exception faite du respect de la limite du contenu en chlorures et la tranche de conductivité de l'eau, pour les hypothèses contenues dans les clauses précédentes. De même, la garantie ne sera applicable qu'aux réservoirs Lapesa, ses accessoires et équipements, fonctionnant avec des eaux d'une dureté comprise dans les rangs établis par la norme UNE 112076:2004 IN relative à la prévention de la corrosion dans des circuits d'eau (entre 6^ºf et 15^ºf), ou réglementation en vigueur à chaque moment.

9: La présente garantie n'affecte pas les droits légaux des consommateurs et des usagers au cas où le produit ne serait pas conforme au contrat. La garante est LAPESA GRUPO EMPRESARIAL, S.L., ayant son siège social à P.I. Malpica, calle A, parcela 1-A, à Zaragoza (CP 50016), Espagne. Vous pouvez y adresser vos réclamations pendant la période de la garantie par courrier postal, ainsi que par téléphone ou par courriel aux numéros et aux adresses électroniques du réseau commercial ou des services techniques indiqués sur le site web : www.lapesa.es

ONE: This guarantee covers a period of EIGHT YEARS for GEISER INOX GX6 (GX6-S, GX6-D, GX6-DE, GX6-DEC, GX6-TS, GX6-P y GX6-PAC) Series Double-Wall Storage Tanks, from the invoice date. Under no circumstances shall this guarantee exceed a period of 8 years and 3 months from the date of dispatch from the factory. Periods of one year run from date to date and not natural calendar years.

The commercial guarantee period runs from the THIRD to the EIGHTH year inclusive (see clause 5th). Likewise, this guarantee applies to the first item purchased and no further guarantee is applicable in the event of defective tanks that have been repaired or replaced as per the terms and exclusions listed herein.

TWO: The scope of this guarantee refers exclusively to defects deriving from the manufacture or the material of the storage tank body. The following cases are excluded from the guarantee:

- 1.- Those due to incorrect installation not in adherence of the installation and user instructions or of current regulations or that may be due to incorrect use or handling (impacts during movement, etc.) or the malfunctioning of the installation's safety elements.
- 2.- Damage caused by mishandling or by companies or individuals not belonging to the supply or maintenance company.
- 3.- Corrosion due to a chloride concentration in water of more than 150 milligrams per litre (see point 11).
- 4.- Damage due to galvanic corrosion caused by attaching items made of a different metal than the tank (such as copper), without using dielectric bushings, directly in any connection to the tank, in contravention of current regulations.
- 5.- Corrosion in the storage tank caused by deposits of copper particles from the cold water inlet/return pipes when such pipes are made of copper (see point 11).
- 6.- Lime scale, build-up of salts, sludge or any other type of dirt in the storage tanks or corrosion resulting from all such fouling.
- 7.- Corrosion of the surrounding steel sleeve in double-wall tanks.
- 8.- Damage caused by improper transport and/or storage.
- 9.- As a result of coupling any unsuitable elements to the storage tank that are not specified in the instructions or in current regulations for DHW installations.
- 10.- Force majeure.
- 11.- In the event of chloride concentrations higher than 150 milligrams per litre or tanks with a copper DHW recirculation circuit, a "Lapesa Correx-up" cathodic protection system should be fitted. In this case, the guarantee will cover a period of eight years with the terms and exclusions indicated in the previous clauses, except for point 3 of this clause Two.
- 12.- When the tank is fitted with the "Lapesa Correx-up" cathodic protection kit, the guarantee is totally dependent on the "Lapesa Correx-up" cathode protection operating strictly according to its installation and user instructions.
- 13.- As a result of corrosion or rust due to faulty installation of the Lapesa Correx-up cathodic protection, when compulsory as per the terms of clause 11 above, or as a result of a temporary or continuous lack of power supply to the equipment, or a faulty installation of the kit that does not comply with the protection kit instructions.
- 14.- As a result of leakage from inspection chambers or manholes where watertight seals have not been replaced each time the tank has been previously opened for maintenance. Replacement of watertight seals is not covered by the product's guarantee as they are parts subject to normal wear.

THREE: With regard to cathodic protection, heating, regulation and control items or components, as well as items or components of the hydraulic circuit fitted at factory, the guarantee shall run for a period of 1 year as per the terms and exclusions stated in the two preceding clauses, and shall also include corrosion of any part of the heating system such as immersion heating elements in the secondary circuit, in water with a concentration of chloride of more than 150 milligrams per litre, provided that the equipment is installed in LAPESA tanks and the system works with water whose conductivity is between 200 y 2000 microScm-1.

FOUR: All original GEISER INOX series storage tanks include an instructions and user's manual as well as installation and positioning diagrams in compliance with current regulations and any use not contingent to said Manual excludes the beneficiary from the guarantee and all expenses arising from tank repairs, including materials, shall be borne by the user. Moreover, with regard to GEISER INOX tanks fitted with Lapesa Correx-up cathodic protection equipment, said equipment must be properly installed according to the instructions given, and should be in constant operation without any interruptions to the power supply (see installation and user's instructions)

FIVE: The labour relating to inspections of Customer Technical Services, or labour required to carry out the necessary repairs of failures covered by this guarantee, as well as travelling and delivery expenses related to said repairs, shall be free of charge for the user for a period of 1 year for the materials listed in clause Three, and for 2 years for the storage tank body, counting from the date this guarantee commences. The guarantee covers the replacement, free of charge, of any storage tank components that, following inspection by the Quality Department or After-Sales service, are found to have manufacturing and/or material defects. During the guarantee period between the third and eighth year, the guarantee only covers material parts, as per the terms and exclusions set forth herein.

SIX: All repairs and replacements carried out on the storage tank that are due to causes covered by the present guarantee shall have a further guarantee of six months from the date the repair or replacement takes place. Said repairs and replacements shall not, however, constitute the beginning of a fresh period of guarantee for the original product. Repairs may only be carried out by companies or technicians duly authorised by LAPESA and any intervention on the equipment by persons other than LAPESA personnel or without LAPESA's prior authorisation, shall render the guarantee to the beneficiary invalid.

SEVEN: The storage tank must be installed in an accessible place that enables it to be handled, installed, repaired or replaced without the need for further works, dismantling/installation of elements or equipment that do not form part of the storage tank, or the use of special transport or lifting gear. In no case does the guarantee cover the cost of dismantling the equipment where it is installed and particularly, the guarantee does not cover any expense related to building works, demolition or dismantling of tanks located in places with little or no access to them, nor does it cover the transport or installation of new tanks, or any expense or damages deriving from the lack of use of the equipment during the repair or replacement time.

EIGHT: This guarantee is only applicable to Lapesa tanks and their accessories and equipment that operate with drinking water within the value limits legally established according to European Directive 98/83/CE, 3th November, or in accordance with the regulations in force at the time it is extended, the exception being the limits for chloride content and range of conductivity of the water in those cases set forth in the preceding clauses. Likewise, this guarantee shall only be applicable to Lapesa tanks and their accessories and equipment operating with water with a hardness within the ranges established according to UNE 112076:2004 IN for the prevention of corrosion in water circuits (between 6°f and 15°f) or to the regulations in force at the time.

NINE: This guarantee does not affect legal consumer and user rights and entitlements in the event of product non-compliance with contract. The guarantor is LAPESA GRUPO EMPRESARIAL, S.L., whose registered offices are at P.I. Malpica, calle A, parcela 1-A, Zaragoza, 50016 Spain, where any claims may be sent during the guarantee period by conventional post, telephone or e-mail addressed to either the Sales Department or the Customer Technical Service indicated on the website: www.lapesa.es

Lapesa Grupo Empresarial S.L., reserves the right to make technical changes in its products without notice

lapesa

Lapesa Grupo Empresarial S.L.

Polígono Industrial Malpica, Calle A, Parcela 1-A
50016 ZARAGOZA (España)

Tel. 976 46 51 80 / Fax 976 57 43 93 - 976 57 43 27

www.lapesa.es • e-mail: lapesa@lapesa.es

